



ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Decreto 1122 de 2019) Para uso exclusivo de MINCIT	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo de MINCIT)	OBSERVACIONES MINCIT
1068	3926904000	ELEMENTO HOJA DE ESTANQUEIDAD	PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). DIMENSIONES: 12 X 50 X 30 MM. MASA: 0.00075 KG.	ESPUMA DE PLASTICO DE POLIURETANO	FABRICACIÓN TPO FOGGING PARA ESPUMAS BLANDAS MEDIANTE REACCIÓN DE DOS COMPUESTOS CON EMISIÓN REDUCIDA	PIEZA DE ESPUMA QUE SIRVE COMO ELEMENTO DE ESTANQUEIDAD Y AISLAMIENTO ACUSTICO EN LA APERTURA TRIANGULAR DE LA PUERTA TRASERA	NO PN	7	
1069	8708296000	ABRAZADERA AIRBAG	MASA: 0.172 KG. DIMENSIONES: 186 X 84 X 13.5 MM. 1.5 MM DE ESPESOR.	ACERO DC03	ESTAMPADA	LAMINA METALICA QUE REFUERZA LA PLANCHA DE BORDO EN LA ZONA DEL AIRBAG DEL PASAJERO	NO PN	414	
1070	8708999900	ABSORBEDOR ACEITE DEL MOTOR	MASA: 0.207 KG. COMPUESTA POR UN ELEMENTO QUE RECIBE EL ACEITE Y CUATRO CLIPS DE FIJACION. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). TEMPERATURA DE TRABAJO DE LA PIEZA DE 150°C. ARRUGAS Y SOBREPOSICIÓN DEL MATERIAL ES PERMITIDO. PROFUNDIDAD DE RECIPIENTE DE ACEITE DE 250 MM.	RECIPIENTE DE CO-SHOM PLASTICO PET+COV D1286 NEGRO CON ALGUNAS FIBRAS Y RASTROS DE NYLON POLYAMID 66.	PIEZA INYECTADA	LA PIEZA PLÁSTICA ES UN RECIPIENTE QUE ABSORBE EL ACEITE DEL MOTOR	NO PN	190	
1071	8708100000	ABSORBEDOR PARACHOQUE DELANTERO	ESPESOR DE LA PIEZA: 1.9 MM. MASA: 0.41 KG. GRANO LISO. PIEZA LIBRE DE ANGULOS AFILADOS Y MANCHAS. DIMENSIONES APROXIMADAS: 150 X 600 X 200 MM.	PLÁSTICO P/E+TD15	PIEZA INYECTADA	ABSORBEDOR DERECHO/IZQUIERDO DE GOLPES EN EL PARACHOQUE	NO PN	27	
1072	8708100000	ABSORBEDOR PARACHOQUE TRASERO	MASA: 1.25 KG. ESPESOR 2.5 MM. DIMENSIONES: 1380 X 206 X 324 MM	PLÁSTICO P/E-I	INYECCIÓN PLÁSTICA	ESTRUCTURA PLÁSTICA QUE PROTEGE LA CARROCERIA DE PEQUEÑOS CHOQUES	SI PN	28	
1073	9401909000	APOYABRAZOS ASIENTO	PIEZA COMPUESTA POR ESTRUCTURA METÁLICA. ESPUMA INYECTADA Y FORRO EN TEJIDO. AJUSTABLE SOBRE EJE EN ESPALDAR CONDUCTOR. DIMENSION: 300 MM. MASA: 680 G	ACERO. POLIETILENO, TEXTIL	INYECCIÓN IN SITU	PARA QUE EL CONDUCTOR APOYE SU BRAZO. PUEDE ESTAR EN LA POSICIÓN BAJA O COMPLETAMENTE VERTICAL.	NO PN	25	
1074	8708292000	APOYABRAZOS DE LAS PUERTAS	LA PIEZA PLÁSTICA CONFORMA EL REPOSABRAZOS DE LA PUERTA. MASA: 0.494 KG. 2.5 MM DE ESPESOR	PLASTICO PE-TD10	PIEZA INYECTADA	SE UTILIZA PARA APOYAR EL BRAZO Y ES DONDE ESTÁN UBICADOS LOS COMANDOS ELEVAVIDRIOS	NO PN	142	
1075	9401909000	ARMADURA ASIENTO DERECHO	PIEZA COMPUESTA POR SUBCOMPONENTES METÁLICOS ESTAMPADOS Y ENSAMBLADOS CON SOLDADURA. MASA: 3.3 KG. DIMENSIONES: 55 CM X 45 CM X 25 CM. PIEZA COMPUESTA POR SUBCOMPONENTES METÁLICOS ESTAMPADOS Y ENSAMBLADOS CON SOLDADURA. MASA: 3.1 KG. DIMENSIONES: 55 CM X 55 CM X 25CM. ES UNA PIEZA ESTAMPADA QUE REQUIERE TOLERANCIAS MUY PRECISAS EN SUS PERFORACIONES Y UNIONES CON LAS DEMÁS PIEZAS DEL ASIENTO. ESTA, TIENE UNA MAYOR ROBUSTEZ QUE LAS ARMADURAS ACTUALES. POR LO QUE SE TIENE UNA DEFINICIÓN TÉCNICA COMPLETAMENTE DIFERENTE INCLUYENDO UN MECANISMO DE RECLINACIÓN DEL ASIENTO DISCONTINUO (EL ACTUAL ES CONTINUO) Y UN MECANISMO DE REGLAJE DE ALTURA. ADEMÁS DE UN MECANISMO APOYABRAZOS, LO CUAL NO SE TIENE EN LOS VEHICULOS ACTUALES	ACERO LAMINADO EN CALIENTE DE ALTA RESISTENCIA PARA FORMACIÓN EN FRIO	LAMINADO EN CALIENTE + ESTAMPADO EN FRIO + SOLDADURA	ESTRUCTURA DEL ASIENTO. ES LA PIEZA PRINCIPAL DE LA SILLA. TODA LA ARMADURA DEL ASIENTO. ESTA PIEZA SERA ENTREGADA A INORCA EN CONSIGNACION PARA SUBENSAMBLAR EL CONJUNTO COQUINERIA DE LOS VEHICULOS	NO PN	26	
1076	9401909000	ARMADURA ASIENTO IZQUIERDO	PIEZA COMPUESTA POR SUBCOMPONENTES METÁLICOS ESTAMPADOS Y ENSAMBLADOS CON SOLDADURA. MASA: 4.8 KG. DIMENSIONES: 55 CM X 45 CM X 25CM. PIEZA COMPUESTA POR SUBCOMPONENTES METÁLICOS ESTAMPADOS Y ENSAMBLADOS CON SOLDADURA. MASA: 3.1 KG. DIMENSIONES: 55 CM X 55 CM X 25CM. ES UNA PIEZA ESTAMPADA QUE REQUIERE TOLERANCIAS MUY PRECISAS EN SUS PERFORACIONES Y UNIONES CON LAS DEMÁS PIEZAS DEL ASIENTO. ESTA, TIENE UNA MAYOR ROBUSTEZ QUE LAS ARMADURAS ACTUALES. POR LO QUE SE TIENE UNA DEFINICIÓN TÉCNICA COMPLETAMENTE DIFERENTE INCLUYENDO UN MECANISMO DE RECLINACIÓN DEL ASIENTO DISCONTINUO (EL ACTUAL ES CONTINUO) Y UN MECANISMO DE REGLAJE DE ALTURA. ADEMÁS DE UN MECANISMO APOYABRAZOS, LO CUAL NO SE TIENE EN LOS VEHICULOS ACTUALES	ACERO LAMINADO EN CALIENTE DE ALTA RESISTENCIA PARA FORMACIÓN EN FRIO	LAMINADO EN CALIENTE + ESTAMPADO EN FRIO + SOLDADURA	ESTRUCTURA DEL ASIENTO ES LA PIEZA PRINCIPAL DE LA SILLA. TODA LA ARMADURA DEL ASIENTO ESTA PIEZA SERA ENTREGADA A INORCA EN CONSIGNACION PARA SUBENSAMBLAR EL CONJUNTO COQUINERIA DE LOS VEHICULOS	NO PN	27	
1077	9401909000	ARMADURA ESPALDAR DELANTERO	PIEZA COMPUESTA POR SUBCOMPONENTES METÁLICOS ESTAMPADOS Y ENSAMBLADOS CON SOLDADURA. MASA: 3.1 KG. DIMENSIONES: 55 CM X 55 CM X 25CM. ES UNA PIEZA ESTAMPADA QUE REQUIERE TOLERANCIAS MUY PRECISAS EN SUS PERFORACIONES Y UNIONES CON LAS DEMÁS PIEZAS DEL ASIENTO. ESTA, TIENE UNA MAYOR ROBUSTEZ QUE LAS ARMADURAS ACTUALES. POR LO QUE SE TIENE UNA DEFINICIÓN TÉCNICA COMPLETAMENTE DIFERENTE INCLUYENDO UN MECANISMO DE RECLINACIÓN DEL ASIENTO DISCONTINUO (EL ACTUAL ES CONTINUO) Y UN MECANISMO DE REGLAJE DE ALTURA. ADEMÁS DE UN MECANISMO APOYABRAZOS, LO CUAL NO SE TIENE EN LOS VEHICULOS ACTUALES	ACERO LAMINADO EN CALIENTE DE ALTA RESISTENCIA PARA FORMACIÓN EN FRIO	LAMINADO EN CALIENTE + ESTAMPADO EN FRIO + SOLDADURA	ESTRUCTURA DEL ESPALDAR ES LA PIEZA PRINCIPAL DE LA SILLA YA QUE COMPONE TODO EL ESPALDAR Y EL ENSAMBLE DE TODAS LAS PIEZAS. ESTA PIEZA SERA ENTREGADA A INORCA EN CONSIGNACION PARA SUBENSAMBLAR EL CONJUNTO COQUINERIA DE LOS VEHICULOS	NO PN	28	
1078	8708940010	COLUMNA DIRECCIÓN ASISTIDA ELECTRICA	COLUMNA DE DIRECCIÓN QUE INCLUYE EL MOTOR, PIONES, SENSORES, DISCOS, TURBOS, CARCASAS, ETC. MASA TOTAL 7.4 KG	COMPUESTO POR APROX 70 COMPONENTES. MATERIALES PRINCIPALES: ACERO EN 10150, 10132 10439 10270 CON RECURRIMIENTOS ESPECIFICOS	ENSAMBLE DE ALTA PRECISION CON SUBCOMPONENTES MECANIZADOS. ESTAMPADOS DE FUNDICIÓN	TRANSMITIR EL MOVIMIENTO GENERADO POR EL CONDUCTOR EN EL VOLANTE, HACIA LA CAJA DE DIRECCION, CON EL OBJETIVO DE DIRECCIONAR LAS RUEDAS DEL VEHICULO.	NO PN	15	
1079	8708296000	COMPARTIMIENTO BANDEJA CONSOLA	PIEZA PLÁSTICA CONFORMA LA CAJA CONSOLA DEL PANEL DE BORDO. LA GEOMETRIA GENERAL DE LA PIEZA ES DE FORMA CILINDRICA CON UN DIÁMETRO DE 48.9 MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 34.9 MM. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOCAMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ANGULOS AFILADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM). MASA: 0.014 KG. 2.7 MM DE ESPESOR	PLASTICO ABS AS31 PMR 2015 IP04	PIEZA INYECTADA	COMPARTIMIENTO PARA DEPOSITAR OBJETOS EN LA PIEZA PLASTICA QUE CUBRE EL FRENO DE MANO	SI PN	415	



ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCION TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERISTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Decreto 1122 de 2019) Para uso exclusivo de MINCIT	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo de MINCIT)	OBSERVACIONES MINCIT
1080	8708290000	CONDUCTO DESEMPAÑANTE VIDRIO	PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTION DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). MASA: 0.028 KG. DIMENSIONES GENERALES: 163 X 169 X 45 MM. ESPESOR 1.2 MM. EXENTA DE MARCAS DE ENGOCIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y SIN ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICION (SEPARACION MÁXIMA DE 0.3 MM)	PLASTICO HDPE PMR2015 IP16	PIEZA INYECTADA	LA PIEZA PLÁSTICA ES EL CONDUCTO DE DESEMPAÑO DEL VIDRIO LATERAL IZQUIERDO.	NO PN	416	
1081	8708999000	CONDUCTO ENTRADA DEL AIRE DEL MOTOR	CONDUCTO ACORDE A LA REFERENCIA CKAUTXO 27NE75. CONDUCTO CON UN ESPESOR DE 4.5 MM, UNA LONGITUD DE 233-14 MM Y UNA DUREZA DE 75 SH. ABRACAZERAS CON TORILLO TANGENTE Y UN TORQUE DE APRIETE DE 2 NM A 350 TR/MIN, LUEGO DE 5.45 NM A 40 TR/MIN. MASA: 46 GR. FLUJO MÁXIMO: 95 G/S	PLASTICO NBR/PIVC	INYECCION DE PLASTICO	TUBERIA QUE PERMITE LA ENTRADA DEL AIRE DE BAJA PRESION AL MOTOR. ESTA UBICADA ENTRE EL CONDUCTO DE ENTRADA DEL COMPRESOR Y EL FILTRO DE AIRE	NO PN	191	
1082	8708999000	CONDUCTO SALIDA DEL AIRE INTERCAMBIADOR DEL MOTOR	LONGITUD DE LA PIEZA: 815.5 MM. ESPESOR GENERAL: 2.5 MM. MASA: 0.53 KG. CON PUENTES Y FLADONES DE ACERO. TEMPERATURA EXTERNA Y DEL FLUIDO INTERNO ENTRE 70°C Y 90°C. TEMPERATURA AFUERA DE LA MANGUERA ENTRE -30°C Y 90°C. CONTINUAMENTE Y EN PICOS ENTRE -40°C Y 110°C. RESISTENCIA A LA PRESION DE 2.9 BARS. MÁXIMAS FILTRACIONES PERMITIDAS DE 5 U/L. FLUJO MÁXIMO: 122 G/S.	PLASTICO TPC-ET. ACERO 115MM30.	INYECCIÓN DE PLÁSTICO + SOPLADO	LA PIEZA ES UTILIZADA COMO CONDUCTO DE SALIDA DEL AIRE DEL INTERCAMBIADOR DEL MOTOR.	NO PN	192	
1083	8708290000	CONDUCTO VENTILACION CENTRAL	LA PIEZA ESTÁ CONFORMADA DE TRES ELEMENTOS: UN CONDUCTO PLÁSTICO Y DOS ESPUMAS DE PU UBICADAS EN LOS EXTREMOS DEL CONDUCTO. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTION DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). PIEZA EXENTA DE MARCAS DE ENGOCIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y SIN ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICION (SEPARACION MÁXIMA DE 0.3 MM). DIMENSIONES: 344 X 199 X 68 MM.	PLASTICO HDPE PMR2015 IP16	PIEZA INYECTADA	LA PIEZA ES EL CONDUCTO DE VENTILACION CENTRAL DEL TABLERO DE BORDO.	SI PN	417	
1084	8708290000	CONDUCTO VENTILACION INTERNA	ELEMENTO COMPUESTO DE DOS PARTES: 1. CONDUCTO PLASTICO DE HDPE PMR2015 IP16 Y ESPESOR 1.2 MM. 2. ESPUMA PLASTICA DE PU Y ESPESOR 0.002 MM UBICADA EN UNO DE LOS EXTREMOS DEL CONDUCTO. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTION DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). PIEZA EXENTA DE MARCAS DE ENGOCIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y SIN ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICION (SEPARACION MÁXIMA DE 0.3 MM). MASA TOTAL: 0.175. DIMENSIONES GENERALES: 562 X 208 X 90 MM.	PLÁSTICO DE HDPE PMR2015 IP16 Y PLÁSTICO DE PU	PIEZA SOPLADA	LA PIEZA CONFORMA EL CONDUCTO DE VENTILACIÓN LATERAL DERECHO AL INTERIOR DEL VEHICULO.	SI PN	418	
1085	8708290000	CONSOLA CABINA	PIEZA SIN BORDES AFLADOS ENTRE LA PIEL Y LOS ELEMENTOS TÉCNICOS. DIMENSIONES: 142.24 X 47.26 X 2.15 MM. MASA: 0.016 KG. 2.5 MM DE ESPESOR	PLASTICO ABS	PIEZA INYECTADA	LA PIEZA PLÁSTICA HACE PARTE DEL REVESTIMIENTO INTERIOR DEL VEHICULO Y CONFORMA LA CONSOLA DE LA CABINA.	NO PN	419	
1086	8708940090	COQUILLA BAJO VOLANTE LATERAL	PIEZA PLÁSTICA QUE CONFORMA EL OBTURADOR DE LA COQUILLA DEL SOPORTE DEL VOLANTE. PIEZA DE ESPESOR 1.7 MM. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS. MARCAS DE ENGOCIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICION (SEPARACION MÁXIMA DE 0.3 MM). MASA: 0.096 KG.	PLASTICO P/E-I-TD17	INYECCIÓN	CUBRIR EL COMANDO BAJO VOLANTE POR EL LADO DE LA CERRADURA DE ENCENDIDO DEL VEHICULO EN LAS VERSIONES CON Y SIN LLAVE	NO PN	11	
1087	8538900000	CUBIERTA CAJA RELES FUSIBLE	DIMENSIONES GENERALES: 181.1 X 175 X 55.1 MM. MASA: 0.079 KG.	PLASTICO PP-TD20 HB	PIEZA INYECTADA	LA PIEZA CONFORMA LA CUBIERTA DE LA CAJA DEL RELE FUSIBLE.	NO PN	8	
1088	8708290000	DEFLECTOR SISTEMA AIRBAG	LÁMINA DE ESPESOR 1.5 MM. MASA: 0.26 KG.	ACERO HC380LA	ESTAMPADA	PIEZA METÁLICA QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ADAPTACIÓN Y DIRECCIONAMIENTO DEL AIRBAG LATERAL DERECHO DELANTERO.	NO PN	420	
1089	8708290000	DERIVADOR HEBILLA CINTURON DE SEGURIDAD	DIMENSIÓN: 92.4 MM. MASA: 0.008 KG	POLIPROPILENO EXPANDIDO	INYECCIÓN DE POLIPROPILENO EXPANDIDO	PIEZA PLÁSTICA CLIPSADA A LA ARMADURA DEL ASIENTO QUE CUMPLE LA FUNCIÓN DE SEPARAR LA ESTRUCTURA Y EL PEDUNCULO (PIEZA DONDE SE INSERTA EL CINTURÓN)	NO PN	421	
1090	8708290000	DISTRIBUIDOR VENTILACION TABLERO CENTRAL	MASA: 0.157 KG. DIMENSIONES GENERALES: 290 X 147 X 66 MM. ESPESOR DE 2.2 MM. PIEZA EXENTA DE MARCAS DE ENGOCIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y SIN ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICION (SEPARACION MÁXIMA DE 0.3 MM).	PLASTICO AS6 PP-TD20	PIEZA INYECTADA	PIEZA PLÁSTICA UTILIZADA COMO CONEXIÓN DEL CONDUCTO DE VENTILACION EN EL TABLERO DE INSTRUMENTOS.	NO PN	422	
1091	8708290000	ESCUADRA INDEXADA Y DE SOPORTE PROYECTOR	LÁMINA DE ESPESOR 1.3 MM. MASA: 0.338 KG.	ACERO DX54D-Z100-M-B-O	PIEZA ESTAMPADA CON AGUJEROS PERFORADOS	PIEZA METÁLICA QUE CONFORMA EL PUNTE ESCUADRA INDEXADO UTILIZADO COMO SOPORTE DEL PROYECTOR	NO PN	423	
1092	4008112000	ESPLUMA ADHESIVA ANTRUIDO	DIMENSIONES GENERALES: 1325 X 15 X 10 MM. MASA: 0.028 KG. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTION DEBE SER MENOR A 100MM/MIN).	ESPUMA EPT 688EP	EXTRUSION	EVITAR RUIDO POR EL CONTACTO ENTRE LA PLANCHA DE BORDO Y EL PARABRISAS	NO PN	1	
1093	8708290000	FUELLE COQUILLA PLANCHA DE BORDO	PIEZA PLÁSTICA QUE TIENE DOS COMPONENTES PLÁSTICOS. UNO FLUA A LA PLANCHA DE BORDO Y EL OTRO A LA COQUILLA SUPERIOR DEL VOLANTE. MASA TOTAL: 0.095 KG. DIMENSIONES GENERALES: 266 X 61 X 67 MM. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS. MARCAS DE ENGOCIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICION (SEPARACION MÁXIMA DE 0.3 MM)	PLASTICO AS2 P/E-I-TD17 Y TEP PVC	PIEZA INYECTADA	PIEZA SOBRE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN QUE CUBRE EL INTERIOR DEL VEHICULO CUANDO SE AJUSTA LA ALTURA DEL VOLANTE.	NO PN	424	
1094	8708290000	INSONORIZANTE TECHO	7 MM DE ESPESOR. MASA: 0.310 KG. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTION DEBE SER MENOR A 100MM/MIN).	CARTÓN DOBLE ONDULADO ASIMETRICO (CC_HYDROPLUS)	CORTE POR TROQUEL	PIEZA DE CARTÓN UTILIZADA COMO REFUERZO INSONORIZANTE DE LA PARTE DELANTERA DERECHA DEL TECHO.	NO PN	425	



ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCION TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERISTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Decreto 1122 de 2019) Para uso exclusivo de MINCIT	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo de MINCIT)	OBSERVACIONES MINCIT
1095	8708299000	CUBIERTA LATERAL PLANCHA DE BORDO	DIMENSIONES GENERALES: 357.7 X 193.8 X 47.4 MM. 2.5 MM DE ESPESOR. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LÍNEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM).	PLASTICO AS2 P/E-I-TD17	PIEZA INYECTADA	PIEZA PLÁSTICA QUE SIRVE DE SOPORTE DEL INHIBIDOR DE ARBAG DEL PASAJERO UBICADO EN LA PLANCHA DE BORDO	NO PN	426	
1096	8708999900	ANILLO DE MANDOS PALANCA DE CAMBIOS	DIAMETRO EXTERNO DE LA PIEZA: 27.3 MM. MASA: 0.004 KG. ESPESOR DE 2 MM. PIEZA SOMETIDA A TEST DE CHOQUE Y EL CUERPO DEL ANILLO DEBE SOPORTAR UNA CARGA MÍNIMA DE 40 N. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN).	PLASTICO PAG-GF30	PIEZA INYECTADA	PIEZA PLÁSTICA QUE PERMITE EL MONTAJE DEL POMO DE LA PALANCA DE CAMBIOS EN LAS VERSIONES CON CAJA MANUAL.	NO PN	193	
1097	9401901000	MANGO ARTICULACION ASIENTO RECLINABLE	PIEZA PLÁSTICA DE 8CM X 10 CM. MASA: 0.064 KG	PLASTICO PA6 GF 30 - POLYAMIDA	MOLDEO POR INYECCIÓN	ABATIR EL ESPALDAR EN SUS DIFERENTES POSICIONES POSIBLES. ES LA PIEZA QUE PERMITE RECLINAR EL ASIENTO	NO PN	3	
1098	8708999900	MANGUERA SALIDA DE AGUA TURBOCOMPRESOR	CAPACIDAD DE TRABAJO CONTINUO A 120° C. PRESION DE TRABAJO: 3 BAR. SUPERFICIE HÚMEDA: 400 m ² . PIEZA SIN BORDES AGRESIVOS Y SIN PARTES RETRILABLES. MASA: 0.498KG. DIMENSIONES MAXIMAS: 392 X 392 X 120 MM	ACERO EN 10305-3 E195+N	MANGUERA CON SOPORTE SOLDADO POR OXY-ACETONA Y NIPPLE SOLDADO POR INDUCCIÓN.	MANGUERA POR LA QUE SE EXTRAE EL AGUA DEL TURBO DEL VEHICULO.	NO PN	194	
1099	9401909000	MANIJA ARTICULACION ASIENTO CONDUCTOR	DIMENSION: 231.7 MM. MASA: 0.089 KG	PLASTICO PA6 GF 30 - POLYAMIDA	MOLDEO POR INYECCIÓN	MANIPULAR PARA AJUSTE DE REGLAJE DE ALTURA EN ASIENTO CONDUCTOR	NO PN	29	
1100	9401909000	MANIJA ARTICULACION ASIENTO TRASERO	PIEZA PLÁSTICA CON ROSCA METALICA INCRUSTADA. MASA: 0.351 KG. DIMENSIONES: 8.9MM X 210.8 MM X 152.9 MM	ROSCA EN ACERO Y PLASTICO EN POLYAMIDE PA 6 GF30	INYECCION CON PIEZA METALICA DENTRO DE MOLDE DE INYECCION	PALANCA PARA QUE EL USUARIO MANIOBRE LA INCLINACION DE LOS ESPALDARES TRASEROS	NO PN	30	
1101	3923509000	ORTURADOR PARAL PUERTA	DIMENSIONES: 65MM X 60CM. MASA: 0.001 KG. PASTILLA ADHESIVA	POLIPROPLENO	EXTRUSION	PIEZA PARA DAR SELLO AL VEHICULO A NIVEL DE ESTANQUIDAD A NIVEL DEL PARAL DE PUERTA	NO PN	8	
1102	8708299000	PANTALLA TÉRMICA CIRCUITO DE ALIMENTACIÓN DEL CARBURANTE	LA PIEZA CONFORMA LA PANTALLA TÉRMICA DEL CIRCUITO DE ALIMENTACION AL CARBURANTE. LÁMINA DE 0.5 MM DE ESPESOR CON UNA MASA DE 0.057 KG. DIMENSIONES GENERALES: 167 X 252 X 175 MM.	ALUMINIO AW-1050A	ESTAMPADA	PROTEGER TÉRMINAMENTE LA TUBERÍA DE COMBUSTIBLE DE LA TEMPERATURA DE LA LÍNEA DE ESCAPE.	NO PN	427	
1103	8708299000	PANTALLA TÉRMICA TURBOCOMPRESOR	1.5 MM DE ESPESOR. UNA CAPA AISLANTE DE ELTHERM 300 DE 1 MM DE ESPESOR, ABRAZADERAS Y RECUBRIMIENTO INTERNO Y EXTERNO DE ACERO. PIEZA RESISTENTE A LA CORROSIÓN Y CON TEMPERATURA DE TRABAJO ENTRE 40°C Y 600°C. MASA: 0.123 KG. DIMENSIONES GENERALES: 92.7 X 127.3 X 163.34 MM.	ACERO-FAL EN 10346; ELTHERM	ESTAMPADA	LA PIEZA ES UNA PANTALLA METALICA MULTICAPAS UTILIZADA COMO ESCUDO PROTECTOR CONTRA EL CALOR PARA EL TURBOCOMPRESOR.	NO PN	428	
1104	3926909000	PNZA CABLE FUSIBLE	PIEZA COLOR AMARILLO. DIMENSIONES PRINCIPALES: 31 X 9.6 X 10 MM. MASA: 0.0016 KG.	PLÁSTICO DE PP-HB	PIEZA INYECTADA	SE UTILIZA PARA QUITAR LOS FUSIBLES DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN ELÉCTRICA, INHIBIDOR DE CORRIENTE	NO PN	88	
1105	8708999900	REFRIGERADOR CAJA DE CAMBIOS	CON ESPESOR DE 50MM CON UN FLUJO DE AIRE LINEAL. CON UN AREA SUPERFICIAL DE 5.7DM2 UN PESO DE 649G Y UN VOLUMEN INTERNO DE 209CM3	EN ALUMINIO CON ESTADOS DE ENTREGA EN SUS DIFERENTES COMPONENTES (AW 3003 H24.H14.H12 / AW 6061 T6)	PROCESO DE BRAZADO DE ALETAS AUTOSOLDANTE CON FUNDENTE (CLADING) EN HORNO	ESTA PIEZA PERMITE LA REFRIGERACION DEL ACEITE DE LA CAJA CVT (CAMBIOS PROGRESIVOS)	NO PN	195	
1106	9401909000	REFUERZO ARMADURA ESPALDAR ASIENTO	PIEZA COMPUESTA POR SUBCOMPONENTES METÁLICOS ESTAMPADOS Y ENSAMBLADOS CON SOLDADURA. DIMENSION: 500 MM. MASA: 1.4 KG	ACERO LAMINADO EN CALIENTE DE ALTA RESISTENCIA PARA FORMACION EN FRIJO	LAMINADO EN CALIENTE SOLDADURA	SOPORTE SOBRE ARMADURA DE ASIENTO. ES LA PARTE DELANTERA DE LA ARMADURA DEL ASIENTO. UNA ESTRUCTURA PARA TERMINAR DE DAR FORMA Y RIGIDEZ A TODA LA PARTE DEL ASIENTO. ESTA PIEZA SERA SUBENSAMBLADA POR INORCA PARA OBTENER EL CONJUNTO DE ASIENOS	NO PN	31	
1107	8708299000	REFUERZO CAJA BATERIA	MASA 0.245 KG. ESPESOR DE LAMINA 2.5 MM	ACERO DX54D-Z140MBO	PIEZA ESTAMPADA EN FRIJO	REFUERZO PARA EL SOPORTE DE LA BATERIA PARA MANTENERLA EN SU SITIO	NO PN	429	
1108	8708999900	REFRIGERADOR DEL AIRE	DE 1.3 MM CON UN FLUJO DE ACEITE EN U. CON UN AREA SUPERFICIAL DE 4.10M2 Y UN VOLUMEN INTERNO DE 235CM3. PRESION MAXIMA DE FLUJO 40 PSI	EN ALUMINIO CON ESTADOS DE ENTREGA EN SUS DIFERENTES COMPONENTES (AW 3003 H24.H14.H12 / AW 6061 T6)	PROCESO DE BRAZADO DE ALETAS AUTOSOLDANTE CON FUNDENTE (CLADING) EN HORNO	REFRIGERACION AIRE DE ENTRADA AL MOTOR	NO PN	196	
1109	8708299000	SOPORTE CABLEADO SENSOR DEL ROBO	MASA 0.034 KG. LÁMINA DE ESPESOR 1.2 MM CON PROTECCIÓN Z140. DIMENSIONES APROXIMADAS: 70 X 50 X 120 MM.	LÁMINA DE ACERO DX54D-Z100	PIEZA ESTAMPADA EN FRIJO	REFUERZO QUE ESTÁ UBICADO EN LA ZONA DEL DESAGUE DE LA CALEFACCIÓN, SU FUNCIÓN ES SOPORTAR EL CABLEADO DEL SENSOR DE ROBO	NO PN	430	
1110	3926909000	PROTECTOR SISTEMA AIRBAG	DIMENSIONES GENERALES: 260 X 161 X 103 MM. ESPESOR DE 2.5 MM Y UNA MASA DE 0.13 KG. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LÍNEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM).	PLASTICO P/E-I	PIEZA INYECTADA	PIEZA PLÁSTICA QUE CUBRE LOS AIRBAG LATERALES. LA FUNCIÓN ES MANTENER LOS AIRBAG LATERALES EN LA UBICACIÓN CORRESPONDIENTE, Y TAMBIEN SON INDISPENSABLES PARA EL MONTAJE DE LAS DEMÁS PIEZAS PLÁSTICAS DE SU ALREDEDOR	NO PN	89	
1111	8708299000	REFUERZO LUZ TECHO	DIMENSIONES GENERALES: 119 X 35 X 36 MM. ESPESOR DE 2 MM. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). MASA: 0.007 KG.	PLASTICO PP	PIEZA INYECTADA	PIEZA UTILIZADA COMO REFUERZO DE LA CONSOLA DEL TECHO BRINDÁNDOLE UN SOPORTE A LA LAMPARA INTERIOR	NO PN	431	
1112	8708299000	REJILLA PARLANTE PLANCHA DE BORDO	REJILLA DEL TWEETER (PARLANTE PEQUEÑO) DEL TABLERO DE BORDO. PIEZA CON GEOMETRÍA CIRCULAR CON UN DIAMETRO DE 61.4 MM Y UNA PROFUNDIDAD MÁXIMA DE 44.5 MM. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LÍNEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM). MASA: 0.006 KG. ESPESOR DE 1.2 MM	PLASTICO POM	PIEZA INYECTADA	REJILLA PARA CUBRIR LOS PARLANTES LATERALES EN LA ZONA DE LA PLANCHA DE BORDO	NO PN	432	



ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Decreto 1122 de 2019) Para uso exclusivo de MINCIT	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo de MINCIT)	OBSERVACIONES MINCIT
1113	8708299000	REVESTIMIENTO TAPA GUANTERA	MASA: 0.044 KG. DIMENSIONES GENERALES: 278 X 86 X 17 MM. ESPESOR DE 2 MM. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM). PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN).	PLASTICO TPS-SEBS	PIEZA INYECTADA	PIEZA PLÁSTICA QUE CUBRE UN COMPARTIMIENTO QUE ESTÁ DISPONIBLE PARA ALMACENAR OBJETOS EN LA PARTE SUPERIOR DE LA PLANCHA DE BORDO	NO PN	433	
1114	3926909090	SOPORTE ADHESIVO DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN ELÉCTRICA	DIÁMETROS ENTRE 6 Y 12 MM. PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). LA PIEZA DEBE SOPORTAR TEMPERATURAS ENTRE -40 Y +100 GRADOS CENTÍGRADOS. MASA: 0.004 KG	PLASTICO PA 66 I H BK TECHNLY A 238 F BK COLOR NEGRO	PIEZA INYECTADA	PIEZA QUE CUMPLE CON LA FUNCIÓN DE FIJAR AL PARACHOQUES TRASERO EL CABLE QUE CONDUCE LA ENERGÍA A LOS SENSORES DE REVERSA. LOS SENSORES DE PUNTO MUERTO Y LA LUZ DE REVERSA, PERMITIENDO QUE ESTE CABLE NO QUEDE SUELTO	NO PN	90	
1115	8708299000	SOPORTE AIRBAG PUESTO DEL CONDUCTOR	ES LA PATA DEL AIRBAG EN LA TRAVIESA DEL PUESTO DEL CONDUCTOR. LÁMINA ACORDE AL ESTANDAR 10152, DE 1 MM DE ESPESOR. MASA: 0.079 KG.	ACERO DC03	ESTAMPADA	PIEZA METÁLICA QUE VA SOLDADA SOBRE LA TRAVIESA PUESTO DE CONDUCCIÓN Y PERMITE FIJAR EL AIRBAG DEL CONDUCTOR	NO PN	434	
1116	8708299000	SOPORTE ALETA	ESPESOR DE 3 MM. PIEZA EXENTA DE ÁNGULOS AFLADOS POR LINEAS DE PARTICIÓN Y SIN MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES. MASA: 0.299 KG. DIMENSIONES 86 X 483 X 192 MM. COLOR NEGRO	PLÁSTICO P/E-I-TD15	INYECCIÓN PLÁSTICA	PIEZA PLÁSTICA UBICADA EN LOS LATERALES DEL VEHICULO. SOBRE ELA SE POSICIONAN LAS REPETIDORAS LATERALES (LUCES DIRECCIONALES)	NO PN	435	
1117	9401909000	SOPORTE APOYABRAZOS	PLACA FLUA MAS DISCO MOVIL MAS RESORTE. DIMENSION: 100 MM. MASA: 0.5 KG	ACERO	SOLDADURA Y ENSAMBLE	LINE EL APOYA BRAZOS CON LA ARMADURA DEL ESPALDAR CONDUCTOR	NO PN	32	
1118	8708299000	REJILLA VENTILACION TABLERO CENTRAL	PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN). DIMENSIONES: 300 X 57 X 76 MM. MASA: 0.116 KG. EXENTA DE MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y SIN ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM)	PLASTICO HPP 15720	PIEZA INYECTADA	PERMITIR EL INGRESO DEL AIRE DEL EXTERIOR PARA TODOS LOS DUCTOS INTERIORES DEL VEHICULO. REALIZA LA CONEXIÓN DE VENTILACION EN EL TABLERO CENTRAL.	NO PN	436	
1119	3926909090	SOPORTE CAMARA REVERSA	DIMENSIONES GENERALES: 42 X 38 X 36 MM. ESPESOR DE 2 MM Y LA PLACA DE ESPUMA ES DE 0.6 MM DE ESPESOR. PIEZA EXENTA DE ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.3 MM). MASA: 0.722 KG.	PLÁSTICO P/E-I-TD15	INYECCIÓN PLÁSTICA	PIEZA EXTERNA QUE SIRVE DE SOPORTE DE LA CÁMARA TRASERA DE REVERSA	NO PN	91	
1120	8708299000	SOPORTE COLUMNA DE DIRECCIÓN PUESTO DEL CONDUCTOR	MASA: 0.212 KG. CON UN ESPESOR DE 2 MM	ACERO DD13	ESTAMPADA	PIEZA QUE SE MONTA SOBRE LA TRAVIESA Y PERMITE EL SOPORTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN	NO PN	437	
1121	8708404090	SOPORTE COQUILLA BAJO VOLANTE	DIMENSIONES GENERALES: 209 X 246 X 166 MM. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM). MASA: 0.149 KG.	PLASTICO PP-TD20	PIEZA INYECTADA	SIRVE COMO SOPORTE DE LA COQUILLA DEL VOLANTE	NO PN	12	
1122	8708299000	SOPORTE FIJACION EMPUNADURA	MASA 0.0293; ESPESOR DE LÁMINA 1,5 MM	ACERO HC380LA-A-M	PIEZA ESTAMPADA EN FRIJO	PIEZA METÁLICA UBICADA EN LA PARTE SUPERIOR ALLADO IZQUIERDO DEL VEHICULO. EN LA POSICIÓN DEL ASIENTO TRASERO. ES DE DONDE SE FIJA EL SOPORTE PARA LA MANO DE LOS PASAJEROS (MANIQUETA)	NO PN	438	
1123	9401909000	SOPORTE FIJACION ESPALDAR	DIMENSIONES: 7 CM X 7 CM X 7CM DEBE CUMPLIR ADEMAS EXIGENCIAS DE RESISTENCIA MECÁNICA. MASA: 0.4 KG.	ACERO S340MC	TROQUELADO + ESTAMPADO	PLATINA SOPORTE MECANISMO PARA ABATIR ESPALDAR TRASERO. ALUJA EL MECANISMO QUE ABATE EL ESPALDAR TRASERO	NO PN	33	
1124	8708299000	SOPORTE FIJACION RADIADOR Y MOTOR	LÁMINA DE ESPESOR 1.3 MM. MASA: 0.238 KG.	ACERO DX54D+Z140-M-B-O	ESTAMPADA	SOPORTE METÁLICO SOLDADO A LA CARROCERIA DEL VEHICULO, QUE UNE EL RADIADOR CON LA CARROCERIA Y ESTÁ UBICADO EN EL COMPARTIMIENTO MOTOR	NO PN	439	
1125	8708299000	SOPORTE PLAQUETA TRAMPA CARBURANTE	LÁMINA DE ESPESOR 1.8 MM. MASA: 0.033 KG.	ACERO 10346 DX54D+Z140-M-B-O	ESTAMPADA	PLAQUETA METÁLICA QUE SE UTILIZA PARA SOPORTAR LA ARTICULACION PARA LA APERTURA DE LA TAPA DE GASOLINA	NO PN	440	
1126	8708999000	SOPORTE PORTAVÁLVULAS CIRCULACION DEL AGUA	LÁMINA CON UN ESPESOR DE 2.5 MM RECUBIERTA DE PINTURA CATHODIARIO CS 690. MASA: 0.242 KG.	LÁMINA METÁLICA DE HE	ESTAMPADA	LA PIEZA ES UTILIZADA COMO SOPORTE DE LA VÁLVULA DE CIRCULACIÓN DE AGUA CALIENTE DESDE EL RADIADOR	NO PN	197	
1127	8708299000	SOPORTE PUENTE PROYECTOR	MASA: 0.157 KG; ESPESOR: 1,7 MM	ACERO DX54D+Z140MBO	PIEZA ESTAMPADA EN FRIJO	UNIÓN PARA FIJACIÓN DEL FARO IZQUIERDO	NO PN	441	
1128	3926909090	SOPORTE SENSOR PUNTO MUERTO	ESPESOR DE 2 MM. PIEZA FIJADA USANDO EL ADHESIVO PANC. PIEZA EXENTA DE MANCHAS Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM). DIMENSIONES GENERALES: 74 X 53 X 65 MM. MASA: 0.014 KG.	PLÁSTICO P/E-I-TD15	INYECCIÓN PLÁSTICA	ESTRUCTURA PLÁSTICA QUE SOPORTA EL SENSOR DE ÁNGULO MUERTO UBICADA EN EL PARACHOQUE DEL VEHICULO	NO PN	92	
1129	8708999000	SOPORTE SERVOFRENO	DIMENSIONES: 15X12X4,5CM. LA PIEZA DEBE SOPORTAR UNA TENSIÓN DE RUPTURA DE 10000N Y LOS TORNILLOS DE 7000N + 21NM DE TORQUE APLICADOS A LAS FIJACIONES LA PIEZA DEBE CUMPLIR CON EL TEST SALT SPRAY DE 400H.	POLIURETANO Y ALUMINIO ALS90CJ3(FE) CON 4 TORNILLOS DE ACERO M8	FUNDICION	PIEZA UBICADA EN EL COMPARTIMIENTO MOTOR. SU PRINCIPAL FUNCIÓN ES GARANTIZAR EL CORRECTO POSICIONAMIENTO ENTRE EL BOOSTER (PIEZA QUE AMPLIFICA LA FUERZA DE FRENADO), CARROCERIA Y EL PEDAL DE FRENO	NO PN	198	
1130	8708299000	SOPORTE SUSPENSION	MASA 1,7 KG. ESPESOR DE LÁMINA 2,5 MM.	ACERO DX54D+Z100	PIEZA ESTAMPADA EN FRIJO Y SOLDADURA	PIEZA METÁLICA SOLDADA A LA CARROCERIA, SIRVE COMO SOPORTE PARA LA SUSPENSION DELANTERA DEL LADO DERECHO DEL VEHICULO. ES EL SOPORTE QUE UNE LA PARTE SUPERIOR DE LA SUSPENSION A LA CARROCERIA	NO PN	442	
1131	8708299000	SOPORTE TRAVIESA CENTRAL PLANCHA DE BORDO	1,5 MM DE ESPESOR. MASA: 0.035 KG.	ACERO D013	ESTAMPADA	SERVIR DE GUÍA PARA CENTRAR LA PLANCHA DE BORDO	NO PN	443	
1132	3926909090	SOPORTE TUBO RECUPERACION ACIDO BATERIA	VOLUMEN: 5612MM3. MASA: 6,1G	RADILON A USX016 W 333 NER (PLASTICO PA 66 I H BK)	INYECCIÓN	TIENE COMO FUNCION SOSTENER LA TUBERIA QUE ESCUCHA EL ELECTROLITO DE LA BATERIA EN CASO DE UNA FUGA	NO PN	93	
1133	8708299000	COMPARTIMIENTO LUZ GUANTERA	MASA: 0.123 KG. DIMENSIONES GENERALES: 234,5 X 193,1 X 80,7. 2,5 MM DE ESPESOR. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFLADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LINEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM). PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEBE SER MENOR A 100MM/MIN).	PLASTICO AS2 P/E-I-TD17	PIEZA INYECTADA	PIEZA PLÁSTICA UBICADA AL INTERIOR DE LA GUANTERA DE LA PLANCHA DE BORDO Y QUE PERMITE EL MONTAJE DE LA LUZ QUE ENCIENDE CUANDO SE ABRE LA TAPA DE LA GUANTERA	NO PN	444	



ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Decreto 1122 de 2019) Para uso exclusivo de MINCIT	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo de MINCIT)	OBSERVACIONES MINCIT
1134	8708999900	TUBO ACEITE REFRIGERADOR	MASA: 328.5 GR. VOLUMEN DE ACEITE: 60.8 CM3. CONDUCTO COMPUESTO POR UNA MANGUERA INTERNA DE CAUCHO, UNA CAPA DE REFUERZO Y UNA MANGUERA EXTERIOR DE CAUCHO. DIÁMETRO EXT: 15 MM. DIÁMETRO INTERIOR: 7.5 MM. PRESIÓN RELATIVA DE TRABAJO: 8.5 BAR. RESISTENCIA AL ACEITE: ACEITE NES. TEMPERATURAS DE TRABAJO ENTRE 60°C Y 150°C. RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN ACCESORIOS DE METAL. TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE DE ZINC PLATING (CR-3 PRES) CON UN ESPESOR DE 8 UM. VALOR DE ELONGACIÓN MÍNIMO: 200%. DUREZA: 80 A 85 HS.	MANGUERAS DE CAUCHO EPDM, ENFRIDADOR DE ALUMINIO ACM	TUBO EXTRUIDO	TRANSPORTE DE ACEITE ENTRE ENFRIDADOR Y MECANISMO DE LA CAJA	NO PN	199	
1135	8481804000	VÁLVULA DE CIRCULACIÓN DEL AGUA CIRCUITO AEROTERMICO	LA PIEZA CONFORMA LA VÁLVULA DE CIRCULACIÓN DE AGUA EN EL CIRCUITO AEROTERMICO DE LA UNIDAD DEL CALENTADOR. TEMPERATURA DE TRABAJO ENTRE -40°C Y 135°C. FLUIDOS OCAASIONALES: FLUIDO LIMPIARRIAS, LIQUIDO DE FRENOS, AGUA SALADA, GASOLINA, ACEITE. PRESIÓN MÁXIMA PARA MOVER LA VÁLVULA: -600 MBAR RELATIVOS (TIEMPO MÁXIMO 1 SEC.). VOLUMEN INTERNO DEL ENFRIDADOR: 44 CM3. VELOCIDAD DE FILTRACIÓN MAX. DE 8 ML/MIN. MASA: 0.19 KG.	PLÁSTICO PA 66 GF30 Y PPS GF40	PIEZA INYECTADA	LA PIEZA CONFORMA LA VÁLVULA DE CIRCULACIÓN DE AGUA EN EL CIRCUITO AEROTERMICO DE LA UNIDAD DEL CALENTADOR REGULANDO EL FLUJO DE AGUA		N/A	LA SUBPARTIDA ARANCELARIA NO ESTA CONTEMPLADA EN EL ART 2.2.1.14.1.3 DEL DECRETO 1122 DE 2019
1136	4009110000	TUBO LAVALLINETA SIN ACCESORIOS	MASA DE 0.122 KG. LONGITUD TOTAL: 2380 MM. DIÁMETRO EXT: 8 +/- 0.3 MM. DIÁMETRO INT: 4 +/- 0.3 MM. REQUERIMIENTO DE FLAMABILIDAD. VELOCIDAD DE COMBUSTION DEBE SER MENOR A 100 MM/MIN. RESISTENCIA AL OZONO: 48 H EN OZONO DE CONCENTRACIÓN 2 CMSSA DE ACUERDO AL METODO DE ENSAYO D47 1100. RESISTENCIA A LA PRESIÓN: LA PRESIÓN MÁXIMA DE LAS BOMBAS DE AGUA ESTÁ ENTRE 350 Y 500 KPA. RESISTENCIA A LA TORSIÓN Y FLEXIÓN: 1.500.000 CICLOS CON UNA VELOCIDAD DE 50 CICLOS/MIN 8 NO DEBE ROMPERSE O DEGRADARSE.	PLASTICO PVC Y CAUCHO EPDM	ESTA TUBERIA ES HECHA POR MEDIO DE EXTRUSION DE CAUCHO Y EL PASAHLLOS POR MEDIO DE INYECCION.	CONDUCIR Y TRANSPORTAR EL AGUA HACIA EL VIDRIO TRASERO PARA SER USADO EN LA LIMPIEZA DE ESTE	NO PN	6	
1137	4009310000	TUBO SALIDA DEL AGUA TURBOCOMPRESOR	TEMPERATURA DE TRABAJO DESDE -40°C HASTA 150°C. PERMEABILIDAD DE SE-20 MM2. VOLUMEN INTERNO: 0.121 DM3. MASA: 0.047 KG.	CAUCHO DE EPDM Y ACERO S21CRV4	EXTRUIDA	LA PIEZA ES UN TUBO UTILIZADO PARA LA SALIDA DEL AGUA DEL TURBO COMPRESOR	NO PN	9	
1138	8708299000	TUBO SOPORTE PLANCHA DE BORDO	TUBO DE 1049 MM DE LONGITUD. DIÁMETRO DE 60.8 MM Y 1.5 MM DE ESPESOR. MASA: 2.273 KG. MATERIAL ACORDE AL ESTANDAR 10305-1	ACERO E235+C	ROLADO	TUBO DE ACERO QUE SOPORTA LA PLANCHA DE BORDO DEL VEHICULO (BASE SOBRE LA QUE SE MONTAN TODAS LAS PARTES DEL TABLERO FRONTAL)	NO PN	445	
1139	8708999900	TUBO VÁLVULA REGULADORA SALIDA DE AGUA	PIEZA CON RECUBIERTA ELECTROLITICA DE ZN-NI TRANSPARENTES CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 8 UM. TEMPERATURAS DE TRABAJO ENTRE -40°C Y 140°C. RESISTENCIA RELATIVA A LA PRESIÓN DE 2.2 BAR. FILTRACIONES MÁXIMAS A UNA VELOCIDAD DE 1 CM3/MIN A TEMPERATURA AMBIENTE. MASA: 208.4 GR.	TUBERIA DE ACERO E235+N, SOPORTE DE ACERO DCO1 (ACORDE A LA NORMA 10305-2) Y MANGUERA DE EPDM TIPO WH4A	EXTRUSION	TUBERIA DE LA VÁLVULA QUE SE ENCARGA DE REGULAR LA SALIDA DE AGUA DEL MOTOR.	NO PN	200	
1140	4009320000	TUBO SALIDA DEL AIRE	PIEZA COMPUESTA DE MÚLTIPLES ELEMENTOS. PRINCIPALMENTE UNA MANGUERA CON INSERTOS DE METAL, UN RESONADOR, MANGAS DE PROTECCIÓN, ABRAZADERAS, ETC. LAS PIEZAS DEBEN SOPORTAR TEMPERATURAS ENTRE -40°C Y 200°C. LONGITUD SIN MONTAJE: 893.79 MM. VOLUMEN INTERNO: 1160 CM3. MASA: 0.862 KG.	SILICONA VMQ S50.105 FKM NSEF7590	INYECCIÓN DE PLÁSTICO + SOPLADO	TUBERIA QUE PERMITE LA SALIDA DE AIRE DEL COMPRESOR DEL MOTOR	NO PN	25	
1141	7318290000	CLIP ACERO DE FLUACION	CLIP DE ACERO C67S CON UN TRATAMIENTO DE CALOR PARA ENDURECIMIENTO HV. 39-49. PIEZA CON RECUBRIMIENTO DE ZINC Y FINITION PLUS M. DIMENSIONES PRINCIPALES: 4.9 X 14 X 27.6 MM. MASA: 3 KG. TRATAMIENTO TERMICO CON DUREZA VICKERS 390-450 Y APLICACION DE PROTECCION ANTICORROSIVA S53G5 CON ESPESOR DE 24-28 G/M2	ACERO C67S	TROQUELEADO DE ACERO C67 CON POSTERIOR TRATAMIENTO TERMICO	FLUAR Y APOVAR LA BOMBA DE AGUA DEL CIRCUITO DE CALEFACCION	NO PN	7	
1142	4009320000	TUBO BOMBA Y ELECTROVALVULA	LA PIEZA CONFORMA LA TURBO BOMBA Y ELECTROVALVULA. VOLUMEN INTERNO DE LA MANGUERA ES 0.0101 DM3 Y SU MASA VACIA ES 0.070 KG. EL VOLUMEN TEORICO DE LA VÁLVULA CONTRAFLUJO ES 0.041. LA PIEZA DEBE SOPORTAR TEMPERATURAS ENTRE 40°C Y 100°C. MASA: 0.07 KG. PROTECCION DE POLIOLFENOL. LA ELECTROVALVULA DE PA66 Y EL CLIP PLASTICO DE PA66.	CAUCHO NBR TIPO WH-4A	MANGUERA EXTRUIDA	LA PIEZA ES EL TUBO QUE CONECTA LA BOMBA DE VACIO Y LA ELECTROVALVULA DEL VEHICULO. SE UTILIZA PARA CONFORMAR EL SISTEMA QUE AYUDA A LA GENERACION DE VACIO EN EL BOOSTER	NO PN	26	
1143	4009310000	TUBO DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	TEMPERATURAS DE TRABAJO ENTRE -40°C Y 140°C. PERMEABILIDAD DE SE:125 CM3. LONGITUD DE LA PARTE: 249.9 MM. SUPERFICIE HÚMEDA: 125 CM2. MASA: 0.079 KG.	CAUCHO DE BAJA PRESIÓN CON REFUERZO TEXTIL. COLOR NEGRO	MANGUERA EXTRUIDA	TUBERIA DE AGUA QUE HACE LA CONEXION ENTRE EL BLOQUE Y EL INTERCAMBIADOR DE CALOR EXTERNO (MODINE) GARANTIZANDO LA REFRIGERACION POR AGUA DEL MOTOR	NO PN	10	
1144	4009320000	TUBO SALIDA INTERCAMBIADOR AGUA Y ACEITE	TUBO COMPUESTO DE INSERTO TRES VÍAS DE PA66-6F30, SOBRENOLDE DE PA66-6F30, ABRAZADERAS DE ACERO S21CRV4 Y PROTECCION TERMICA RETRABLE DE POLIOLFENOL. VOLUMEN INTERNO: 0.143 DM3. TEMPERATURA DE TRABAJO DESDE -40°C HASTA 150°C. PRESIÓN RELATIVA DE 2 BAR. MASA: 0.274 KG.	CAUCHO DE EPDM	MANGUERA EXTRUIDA	TUBERIA DE AGUA QUE GESTIONA LA SALIDA DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR DEL MOTOR Y LA CAJA DE ENGRANAJES QUE LLEVA EL FLUJO DE AGUA A LA ENTRADA DE LA BOMBA DE AGUA DEL MOTOR	NO PN	27	
1145	8708999900	TUBO VENTILACIÓN MOTOR ACEITE	TUBO DE DIÁMETRO 8X10 MM. TEMPERATURA AMBIENTE DE 140°C. MASA: 0.03 KG.	PLASTICO VESTAMID LX9019DEGUSSA	MANGUERA EXTRUIDA	LA PIEZA ES EL TUBO QUE SE UTILIZA PARA VENTILAR Y EXTRAER VAPORES DEL CARTER DEL MOTOR	NO PN	201	
1146	4009310000	TUBO ENTRADA INTERCAMBIADOR AGUA Y ACEITE	MANGUERA Y ABRAZADERAS. PIEZA RESISTENTE A LA CORROSIÓN Y CON TEMPERATURAS DE TRABAJO ENTRE -40°C Y 120°C. LONGITUD: 334 MM. MASA: 0.11 KG.	CAUCHO DE EPDM, ACERO S21CRV4	MANGUERA EXTRUIDA	LA PIEZA ES UN TUBO UTILIZADO EN LA ENTRADA DEL INTERCAMBIADOR DE AGUA Y ACEITE PARA TRANSPORTAR AGUA.	NO PN	11	
1147	8544300000	CONTACTOR ELÉCTRICO ROTATIVO DE VOLANTE	PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE FLAMABILIDAD R(049) (VELOCIDAD DE COMBUSTION DEBE SER MENOR A 100MM/MIN) PIEZA CON ESPECIFICACIONES DE USO DE CABLES, CONEXIONES Y CONECTORES ELÉCTRICOS. MASA: 0.17 KG	PLASTICO PBT, POM, PP Y COBRE+PBT	PIEZA INYECTADA	SU FUNCIÓN PRINCIPAL ES ASEGURAR LA TRANSMISION ELECTRICA DEL VOLANTE (COMANDOS BOCINA, AIRBAG) HACIA EL INTERIOR DEL TABLERO, SOPORTANDO CONDICIONES VIBRATORIAS Y DE EXTREMA TEMPERATURA. EL CONTACTOR ROTATIVO ES UNA DE ESAS PARTES QUE TRABAJA DIRECTAMENTE CON EL VOLANTE. PERMITE QUE EL VOLANTE GIRE EN CIRCULOS MIENTRAS MANTIENE UNA CONEXIÓN ELECTRICA CON EL SISTEMA DE CABLEADO.		N/A	LA SUB PARTIDA ARANCELARIA NO ES ACORDE A LA DESCRIPCION TECNICA DEL BIEN.



ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Decreto 1122 de 2019) Para uso exclusivo de MINCIT	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo de MINCIT)	OBSERVACIONES MINCIT
1140	8708299000	CUBIERTA PANEL DEL RADIO	LA PIEZA PLÁSTICA CONFORMA LA CUBIERTA DEL PANEL DE RADIO. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFILADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LÍNEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM); MASA: 0.012 KG. ESPESOR 3 MM	PLÁSTICO E/P-I-TD15	PIEZA INYECTADA	EMBELLECE LA PARTE SUPERIOR DEL RADIO	NO PN	446	
1140	8708292000	EMBELLECEDOR ALETA	LA PIEZA ES UNA ALETA EMBELLECEDORA DEL LADO DELANTERO DERECHO DEL EXTERIOR DEL VEHÍCULO. PIEZA EXENTA DE ÁNGULOS AFILADOS POR LÍNEAS DE PARTICIÓN Y SIN MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES. ESPESOR DE 3 MM. MASA: 0.217 KG. DIMENSIONES 90 X 183 X 510 MM	PLÁSTICO P/E-I-TD15	INYECCIÓN PLÁSTICA	PIEZA PLÁSTICA DECORATIVA QUE SE INCORPORA A LA ALETA DEL VEHÍCULO JUNTO AL RETROVISOR LATERAL	NO PN	143	
1150	8708299000	REVESTIMIENTO MALETERO	LA PIEZA PLÁSTICA CONFORMA LA BARRA DEL UMBRAL INTERIOR DEL COFRE DEL VEHÍCULO. PIEZA EXENTA DE REFLEJOS, MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y ÁNGULOS AFILADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LÍNEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM); MASA: 0.362 KG. DIMENSIONES GENERALES: 968 X 111 X 63 MM. 2.5 MM DE ESPESOR	PLÁSTICO P/E PEPCYLE	PIEZA INYECTADA	LA PIEZA EMBELLECE LA ZONA DONDE ESTÁ EL RECIDOR DE LA PUERTA COFRE	NO PN	447	
1151	8708999900	TUBO SALIDA VAPOR DEL ACEITE	MASA: 0.124 KG. TEMPERATURA DE TRABAJO ENTRE 90°C Y 160°C. PROTECCIÓN DE ABRASIÓN PARA EL SISTEMA DE COMBUSTIBLE. PRESIÓN DE SERVICIO RELATIVA ENTRE -200 Y 0 BARS. ESPESOR DE LA MANGUERA: 1 MM.	PLÁSTICO	EXTRUSIÓN	SU PRINCIPAL FUNCIÓN ES LA GESTIÓN DE VAPORES DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE DESDE EL MOTOR Y EL CANISTER	NO PN	202	
1152	4009310000	TUBO SALIDA DEPOSITO MOTOR SIN ACCESORIOS	LA PIEZA ES LA MANGUERA DE LA BOMBA DE ENTRADA DEL AGUA ADICIONAL PARA LA REFRIGERACIÓN DEL MOTOR. MANGUERA TIPO WH-46 CON UN VOLUMEN INTERNO DE 23DM3. MASA: 25 KG.	MANGUERA DE EPDM CON REFUERZO DE ARAMID Y DOS ABRAZADERAS DE ACERO 51CRV4 EN SUS EXTREMOS	EXTRUSIÓN CON INMERSION DE REFUERZO TEXTIL Y PREFORMADO DE TUBERÍA (CURADO)	LA PIEZA ES UNA TUBERÍA DE AGUA QUE SIRVE PARA EVACUAR EL LÍQUIDO REFRIGERANTE DEL DEPOSITO DE DESGASIFICACIÓN DEL MOTOR	NO PN	12	
1153	4009310000	TUBO ENTRADA DEL AGUA REFRIGERACIÓN DEL MOTOR	LA PIEZA ES LA MANGUERA DE LA BOMBA DE ENTRADA DEL AGUA ADICIONAL PARA LA REFRIGERACIÓN DEL MOTOR. MANGUERA TIPO WH-46 CON UN VOLUMEN INTERNO DE 63 DM3. MASA: 36 KG.	MANGUERA DE EPDM CON REFUERZO DE ARAMID Y DOS ABRAZADERAS DE ACERO 51CRV4 EN SUS EXTREMOS	EXTRUSIÓN CON INMERSION DE REFUERZO TEXTIL Y PREFORMADO DE TUBERÍA (CURADO)	LA PIEZA ES LA MANGUERA DE LA BOMBA DE ENTRADA DEL AGUA ADICIONAL PARA LA REFRIGERACIÓN DEL MOTOR	NO PN	13	
1154	8708299000	SOPORTE INFERIOR DE TRAVIESA	DE ESPESOR 1.5 MM. MASA: 0.053 KG.	METAL DD13	ESTAMPADA	LA PIEZA SE FIJA A LA TRAVIESA EN LA ZONA DEL PUESTO DE CONDUCCIÓN, PERMITIENDO EL SOPORTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN	NO PN	448	
1155	8708299000	TAPA TOMA GUANTERA	PIEZA EXENTA DE MARCAS DE ENCOGIMIENTO EN ÁREAS VISIBLES Y SIN ÁNGULOS AFILADOS (RADIO MÍNIMO DE 0.5 MM) EXCEPTUANDO LAS LÍNEAS DE PARTICIÓN (SEPARACIÓN MÁXIMA DE 0.3 MM). VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN DEL MATERIAL DEBE SER MENOR A 100 MM/MIN. MASA: 0.068 KG. DIMENSIONES GENERALES: 234 X 99 X 55 MM.	PLÁSTICO AS2 P/E-TD17	PIEZA INYECTADA	PIEZA PLÁSTICA QUE SIRVE PARA QUE NO SE VEAN CABLES INTERNOS DE LA PLANCHILLA DE BORDO EN LA ZONA DEL TOMA DE 12V DENTRO DE LA GUANTERA	NO PN	449	