



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
1	8707100000	CABINA MONOBLOQUE (MONOCASCO)	ESTRUCTURA EN ACEROS ESTAMPADOS EN FRIO Y EN CALIENTE QUE CONFORMAN LA CABINA DEL VEHÍCULO. <b>DIMENSIONES:</b> (Ref.52: Largo 4135 mm, Ancho 1550 mm, Alto 1550 mm). (Ref.53: Largo 4325 mm, Ancho 1765 mm, Alto 1660 mm). (Ref.54: Largo 4410 mm, Ancho 1800 mm, Alto 1660 mm). (Ref.T6: Largo 5315 mm, Ancho 1830 mm, Alto 1815 mm).	ACERO FUNDIDO EN FRIO, ALUMINIO Y CAUCHO.	ESTAMPADOS DE ALTA PRECISIÓN Y PROCESO DE PINTURA CONTROLADO POR COMPUTADOR. ESTRUCTURA CON DEFORMACIÓN PROGRAMA-COLAPSABLE.	LA CABINA ALBERGA EL TREN MOTRIZ, LOS PASAJEROS Y LA CARGA DENTRO DE UNA ESTRUCTURA QUE PROVEE MOVIMIENTO AUTÓNOMO PARA EL VEHÍCULO Y SEGURIDAD PARA LOS OCUPANTES Y OTROS ACTORES VIALES, CUIDANDO MINIMIZAR EL IMPACTO AMBIENTAL POR SUS MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y TECNOLOGÍA EN EL TREN MOTRIZ	NO PN	4	
2	8708292000	PUERTA DELANTERA DERECHA	PUERTA PINTADA Y SUS ACCESORIOS ELECTRICOS Y MECANICOS, PROVISTOS DE UN DIPOSITIVO PARA ELEVAR SUS VIDRIOS.	ACERO, CAUCHO, PLÁSTICO, POLICARBONATO, POLIURETANO, MATERIALES SINTÉTICOS,	PIEZA TROQUELADA, SOLDADA Y PINTADA MEDIANTE ROBOT QUE GARANTIZAN EL AJUSTE Y APARIENCIA	MANTENER SELLADO EL VEHICULO Y AISLADO DEL RUIDO, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD HACIA EL EXTERIOR.	NO PN	138	
3	8708292000	PUERTA DELANTERA IZQUIERDA	PUERTA PINTADA Y SUS ACCESORIOS ELECTRICOS Y MECANICOS, PROVISTOS DE UN DIPOSITIVO PARA ELEVAR SUS VIDRIOS.	ACERO, CAUCHO, PLÁSTICO, POLICARBONATO, POLIURETANO, MATERIALES SINTÉTICOS,	PIEZA TROQUELADA, SOLDADA Y PINTADA MEDIANTE ROBOT QUE GARANTIZAN EL AJUSTE Y APARIENCIA	MANTENER SELLADO EL VEHICULO Y AISLADO DEL RUIDO, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD HACIA EL EXTERIOR.	NO PN	139	
4	8708292000	PUERTA TRASERA DERECHA	PUERTA PINTADA Y SUS ACCESORIOS ELECTRICOS Y MECANICOS, PROVISTOS DE UN DIPOSITIVO PARA ELEVAR SUS VIDRIOS.	ACERO, CAUCHO, PLÁSTICO, POLICARBONATO, POLIURETANO, MATERIALES SINTÉTICOS,	PIEZA TROQUELADA, SOLDADA Y PINTADA MEDIANTE ROBOT QUE GARANTIZAN EL AJUSTE Y APARIENCIA	MANTENER SELLADO EL VEHICULO Y AISLADO DEL RUIDO, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD HACIA EL EXTERIOR.	NO PN	140	
5	8708292000	PUERTA TRASERA IZQUIERDA	PUERTA PINTADA Y SUS ACCESORIOS ELECTRICOS Y MECANICOS, PROVISTOS DE UN DIPOSITIVO PARA ELEVAR SUS VIDRIOS.	ACERO, CAUCHO, PLÁSTICO, POLICARBONATO, POLIURETANO, MATERIALES SINTÉTICOS,	PIEZA TROQUELADA, SOLDADA Y PINTADA MEDIANTE ROBOT QUE GARANTIZAN EL AJUSTE Y APARIENCIA	MANTENER SELLADO EL VEHICULO Y AISLADO DEL RUIDO, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD HACIA EL EXTERIOR.	NO PN	141	
6	8708100000	BUMPER TRASERO PARA CHOQUES	PARACHOQUES TRASERO PARA EL VEHÍCULO, FABRICADO A PARTIR DE UN PROCESO DE INYECCIÓN-DESMOLDEO Y PINTADO, DURANTE EL PROCESO, SE OBTIENE DOSIFICACIÓN, PLASTIFICACIÓN, Y REFRIGERACIÓN DE LA PIEZA.	PLASTICO, FIBRA DE VIDRIO	INYECCIÓN DE PLÁSTICO CON MOLDES DE DISEÑO ESPECIAL.	SALVAGUARDAR LOS OCUPANTES EN EL VEHÍCULO, Y MITIGAR DAÑOS DE OTROS COMPONENTES DEL VEHÍCULO EN CASO DE IMPACTO O CHOQUE.	SI PN	31	
7	8708100000	BUMPER DELANTERO PARA CHOQUES	PARACHOQUES DELANTERO PARA EL VEHÍCULO, FABRICADO A PARTIR DE UN PROCESO DE INYECCIÓN-DESMOLDEO Y PINTADO, DURANTE EL PROCESO, SE OBTIENE DOSIFICACIÓN, PLASTIFICACIÓN, Y REFRIGERACIÓN DE LA PIEZA.	PLASTICO, FIBRA DE VIDRIO	INYECCIÓN DE PLÁSTICO CON MOLDES DE DISEÑO ESPECIAL.	SALVAGUARDAR LOS OCUPANTES EN EL VEHÍCULO, Y MITIGAR DAÑOS DE OTROS COMPONENTES DEL VEHÍCULO EN CASO DE IMPACTO O CHOQUE.	SI PN	30	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
8	8539100000	FAROLA SELLADO FRONTAL DERECHA	PRODUCTO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES CON ALOJAMIENTO PARA BOMBILLOS DE BAJA H1 12V 55W, PARA ALTA H7 12V 55W, DIRECCIONAL DE PY21 DE 21 W, COCUYOS DE W5W DE 5W, CON UN AISLANTE INTERIOR DEL CABLEADO $\geq 200^{\circ}\text{C}$ , AJUSTE DE LUCES BAJAS VERTICAL DE $-4^{\circ}$ A $2^{\circ}$ Y HORIZONTAL DE $-2^{\circ}$ A $2^{\circ}$ , DEBE TENER LA CAPACIDAD DE ELIMINAR EL VAPOR Y NEBLINA EN 15 MIN DE ILUMINACIÓN Y DEBE SATISFACER REQUERIMIENTOS MÍNIMOS DE SELLADO POR SOBRE PRESIÓN, PRUEBAS DE VIBRACIÓN, PRUEBA DE RESISTENCIA AL AGUA, PRUEBA DE DISTRIBUCIÓN DE LUZ, PRUEBA DE RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS, ENTRE OTRAS.	PLASTICO, POLICARBONATO Y COBRE,	INYECCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS, CON MOLDES ESPECIALES Y MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS Y CON PROYECCIÓN TELESCÓPICA	CORRESPONDE AL GRUPO DE ILUMINACIÓN DEL VEHÍCULO FRONTAL, PERMITE QUE EL CONDUCTOR TENGA VISIBILIDAD EN LA NOCHE MEZCLANDO LUCES ALTAS Y BAJAS CON UN DISEÑO ÚNICO Y CON COMPONENTES RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS	NO PN	3	
9	8539100000	FAROLA SELLADO FRONTAL IZQUIERDA	PRODUCTO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, CARACTERÍSTICAS CON ALOJAMIENTO PARA BOMBILLOS DE BAJA H1 12V 55W, PARA ALTA H7 12V 55W, DIRECCIONAL DE PY21 DE 21 W, COCUYOS DE W5W DE 5W, CON UN AISLANTE INTERIOR DEL CABLEADO $\geq 200^{\circ}\text{C}$ , AJUSTE DE LUCES BAJAS VERTICAL DE $-4^{\circ}$ A $2^{\circ}$ Y HORIZONTAL DE $-2^{\circ}$ A $2^{\circ}$ , DEBE TENER LA CAPACIDAD DE ELIMINAR EL VAPOR Y NEBLINA EN 15 MIN DE ILUMINACIÓN Y DEBE SATISFACER REQUERIMIENTOS MÍNIMOS DE SELLADO POR SOBRE PRESIÓN, PRUEBAS DE VIBRACIÓN, PRUEBA DE RESISTENCIA AL AGUA, PRUEBA DE DISTRIBUCIÓN DE LUZ, PRUEBA DE RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS, ENTRE OTRAS.	PLASTICO, POLICARBONATO Y COBRE,	INYECCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS, CON MOLDES ESPECIALES Y MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS Y CON PROYECCIÓN TELESCÓPICA	CORRESPONDE AL GRUPO DE ILUMINACIÓN DEL VEHÍCULO FRONTAL, PERMITE QUE EL CONDUCTOR TENGA VISIBILIDAD EN LA NOCHE MEZCLANDO LUCES ALTAS Y BAJAS CON UN DISEÑO ÚNICO Y CON COMPONENTES RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS	NO PN	4	
10	8512201000	LUCES EXPLORADORA DERECHA	PRODUCTO CON ALOJAMIENTO PARA UN BOMBILLO SOPORTANDO LAS TEMPERATURAS GENERADAS	PLASTICO, POLICARBONATO Y VIDRIO	INYECCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS, CON MOLDES ESPECIALES Y MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS Y CON PROYECCIÓN TELESCÓPICA	CORRESPONDE AL GRUPO DE ILUMINACIÓN Y ES LA ENCARGADA DE PERMITIR UNA MEJOR VISIBILIDAD FRONTAL CUANDO HAY NEBLINA PRESENTE EN LA VIA ELABORADA CON MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS	NO PN	17	
11	8512201000	LUCES EXPLORADORA IZQUIERDA	PRODUCTO CON ALOJAMIENTO PARA UN BOMBILLO SOPORTANDO LAS TEMPERATURAS GENERADAS	PLASTICO, POLICARBONATO Y VIDRIO	INYECCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS, CON MOLDES ESPECIALES Y MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS Y CON PROYECCIÓN TELESCÓPICA	CORRESPONDE AL GRUPO DE ILUMINACIÓN Y ES LA ENCARGADA DE PERMITIR UNA MEJOR VISIBILIDAD FRONTAL CUANDO HAY NEBLINA PRESENTE EN LA VIA ELABORADA CON MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS	NO PN	18	
12	8512209000	STOP IZQUIERDO	ALOJAMIENTO PARA BOMBILLOS DE FRENO PY21W, LUZ DE REVERSA W16W, 15 LUCES DE COCUYO TIPO LED/LA EG7F, DEBE TENER LA CAPACIDAD DE ELIMINAR EL VAPOR Y NEBLINA EN 15 MIN DE ILUMINACIÓN Y DEBE SATISFACER REQUERIMIENTOS MÍNIMOS DE SELLADO POR SOBRE PRESIÓN, PRUEBAS DE VIBRACIÓN, PRUEBA DE RESISTENCIA AL AGUA, PRUEBA DE DISTRIBUCIÓN DE LUZ, PRUEBA DE RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS, ENTRE OTRAS.	POLICARBONATO Y PLÁSTICOS DE ALTA TRANSPARENCIA	INYECCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS, CON MOLDES ESPECIALES Y MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS	CORRESPONDE AL GRUPO DE ILUMINACIÓN Y ES LA ENCARGADA DE EMITIR SEÑALES DE GIRO, FRENADO Y REVERSA A LOS DEMÁS VEHÍCULOS	SI PN	51	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
13	8512209000	STOP DERECHO	ALOJAMIENTO PARA BOMBILLOS DE FRENO PY21W, LUZ DE REVERSA W16W, 15 LUCES DE COCUYO TIPO LED/LA EG7F, DEBE TENER LA CAPACIDAD DE ELIMINAR EL VAPOR Y NEBLINA EN 15 MIN DE ILUMINACIÓN Y DEBE SATISFACER REQUERIMIENTOS MÍNIMOS DE SELLADO POR SOBRE PRESIÓN, PRUEBAS DE VIBRACIÓN, PRUEBA DE RESISTENCIA AL AGUA, PRUEBA DE DISTRIBUCIÓN DE LUZ, PRUEBA DE RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS, ENTRE OTRAS.	POLICARBONATO Y PLÁSTICOS DE ALTA TRANSPARENCIA	INYECCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS, CON MOLDES ESPECIALES Y MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS	CORRESPONDE AL GRUPO DE ILUMINACIÓN Y ES LA ENCARGADA DE EMITIR SEÑALES DE GIRO, FRENADO Y REVERSA A LOS DEMÁS VEHÍCULOS	SI PN	50	
14	8512209000	LUZ DE FRENO STOP	INCORPORA BOMBILLOS TIPO LED REF. DE UNA POTENCIA DE 0,12W Y UNA VIDA ÚTIL ESPERADA DE 2,000h.	POLICARBONATO Y PLÁSTICOS DE ALTA TRANSPARENCIA	INYECCIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS, CON MOLDES ESPECIALES Y MATERIALES RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS	CORRESPONDIENTE AL GRUPO DE ILUMINACIÓN Y ES EL ENCARGADO DAR SEÑALES VISUALES DE QUE EL VEHÍCULO ESTA FRENANDO	NO PN	49	
15	9401200000	ASIENTOS PARA ALOJAMIENTO DE PASAJEROS EN CABINA	SILLA DEL PILOTO, COPILOTO, SILLAS TRASERAS, DISEÑADAS PARA EL HABITÁCULO DEL VEHÍCULO, QUE TIENE LOS ENCAJES CORRESPONDIENTES AL SUELO DEL VEHÍCULO Y SUS RIELES PARA EL DESPLAZAMIENTO. DISEÑO EXCLUSIVO PARA ESTE VEHÍCULO.	ACERO, POLIESTER, ALGODÓN, PLÁSTICO, POLICARBONATO, SEDA, Y CUERO SINTÉTICO,	ESTAMPADOS DE ALTA PRECISIÓN Y PROCESO DE PESPUNTES CON CONTRANSTES DE HILO ELABORADOS MANUALMENTE, DISEÑO ITALIANO COMPUTARIZADO CON PERFORACIONES EN LA SUPERFICIE DE CUERO, EL CUAL PERMITE LA CIRCULACION DEL AIRE EN LA CABINA Y MAYOR CONFORM DE LOS OCUPANTES.	PERMITE EL ALOJAMIENTO A LOS PASAJEROS Y CONTIENE TODOS LOS ELEMENTOS DE MANDOS PARA MANIOBRAR EL VEHÍCULO	SI PN	13	
16	7007110000	VIDRIO LATERAL DELANTERO DERECHO	ELEMENTO ESPECIAL QUE SOPORTA UNA CARGA <30 mA Y RESISTEN TEMPERATURAS ENTRE -40° - 80°C, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD DE LOS OCUPANTES.	VIDRIO	TECNOLOGIA "TEMPLADO" QUE PERMITE LA DESINTEGRACION TOTAL DEL VIDRIO EN CASO DE IMPACTO.	ES EL ENCARGADO DE SELLAR EL VEHICULO GARANTIZANDO QUE EL VEHICULO QUEDE CERRADO MITIGANDO RUIDOS Y EL AMBIENTE EXTERNO.	SI PN	5	
17	7007110000	VIDRIO LATERAL DELANTERO IZQUIERDO	ELEMENTO ESPECIAL QUE SOPORTA UNA CARGA <30 mA Y RESISTEN TEMPERATURAS ENTRE -40° - 80°C, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD DE LOS OCUPANTES.	VIDRIO	TECNOLOGIA "TEMPLADO" QUE PERMITE LA DESINTEGRACION TOTAL DEL VIDRIO EN CASO DE IMPACTO.	ES EL ENCARGADO DE SELLAR EL VEHICULO GARANTIZANDO QUE EL VEHICULO QUEDE CERRADO MITIGANDO RUIDOS Y EL AMBIENTE EXTERNO.	SI PN	6	
18	7007110000	VIDRIO LATERAL TRASERO DERECHO	ELEMENTO ESPECIAL QUE SOPORTA UNA CARGA <30 mA Y RESISTEN TEMPERATURAS ENTRE -40° - 80°C, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD DE LOS OCUPANTES.	VIDRIO	TECNOLOGIA "TEMPLADO" QUE PERMITE LA DESINTEGRACION TOTAL DEL VIDRIO EN CASO DE IMPACTO.	ES EL ENCARGADO DE SELLAR EL VEHICULO GARANTIZANDO QUE EL VEHICULO QUEDE CERRADO MITIGANDO RUIDOS Y EL AMBIENTE EXTERNO.	SI PN	7	
19	7007110000	VIDRIO LATERAL TRASERO IZQUIERDO	ELEMENTO ESPECIAL QUE SOPORTA UNA CARGA <30 mA Y RESISTEN TEMPERATURAS ENTRE -40° - 80°C, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD DE LOS OCUPANTES.	VIDRIO	TECNOLOGIA "TEMPLADO" QUE PERMITE LA DESINTEGRACION TOTAL DEL VIDRIO EN CASO DE IMPACTO.	ES EL ENCARGADO DE SELLAR EL VEHICULO GARANTIZANDO QUE EL VEHICULO QUEDE CERRADO MITIGANDO RUIDOS Y EL AMBIENTE EXTERNO.	SI PN	8	
20	7007210000	VIDRIO PANORAMICO DELANTERO	ELEMENTO ESPECIAL QUE SOPORTA UNA CARGA <30 mA Y RESISTEN TEMPERATURAS ENTRE -40° - 80°C, PERMITIENDO LA VISIBILIDAD DE LOS OCUPANTES.	VIDRIO	TECNOLOGIA "CONTRACHAPADO" QUE CONTIENE CINTA DE SEGURIDAD QUE PERMITE QUE EL VIDRIO NO SE DESFORME EN CASO DE IMPACTO,	ES EL ENCARGADO DE SELLAR EL VEHICULO GARANTIZANDO QUE EL VEHICULO QUEDE CERRADO MITIGANDO RUIDOS Y EL AMBIENTE EXTERNO.	SI PN	9	
21	8708950000	AIRBAGS (BOLSAS DE SEGURIDAD)	(EN EL TIMÓN Y CONDUCTOR) CON PRESIÓN DE INFLADO DE 170kPa Y UN VOLUMEN DE 42±3L, Y FABRICADO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRESIÓN DE INFLADO DE 170kPa Y UN VOLUMEN DE 42±3L,	NAILON, PLASTICO Y CAUCHO	INYECCIÓN DE PLÁSTICO CON MOLDES DE DISEÑO ESPECIALES Y ESTAMPADO	HACE PARTE DEL SISTEMA DE SEGURIDAD PASIVA DEL VEHÍCULO DISMINUYENDO EL MOVIMIENTO E IMPACTOS DEL CONDUCTOR EN EL MOMENTO DE UNA COLISION	NO PN	8	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
22	8407340090	MOTOR	1.499/1590 cc DE 4 CILINDROS CON DISPOSICION EN LINEA, 16 VALVULAS, CON UNA POTENCIA DE 112/118/147HP RPM, INYECCIÓN ELECTRONICA MULTIPUNTO.SISTEMA VVT, COMBUSTIBLE GASOLINA NUMERO DE REFERENCIA DEL MOTOR (HFC4GB2.3D) CON VALCULA OBD DE EMISIONES EURO .	ACERO, ALUMINO	SISTEMA COMMOM RAIL ( CONTROL ELECTRONICO DEL SISTEMA DE INYECCIÓN G111	ES LA PARTE SISTEMATICA DE UNA MAQUINA CAPAZ DE HACER FUNCIONAR UN SISTEMA, TRANSFORMANDO ALGUN TIPO DE ENERGIA (COMBUSTIBLES), EN ENERGIA MECANICA REALIZANDO UN TRABAJO , QUE PARA ESTE EFECTO ES UNA FUERZA QUE PRODUCE EL MOVIMIENTO DEL VEHICULO.	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
23	8408201000	MOTOR	DE 1.999 cc DE 4 CILINDROS CON DISPOSICION EN LINEA, 16 VALVULAS, CON UNA POTENCIA DE 137HP @ 5.000 RPM, TORQUE DE 320 NM @ 1800-4000 RPM, INYECCIÓN ELECTRONICA MULTIPUNTO. SISTEMA VVT, COMBUSTIBLE DIESEL NUMERO DE REFERENCIA DEL MOTOR CON VALCULA OBD DE EMISIONES EURO .(MODELO T6)	ACERO, ALUMINO	SISTEMA COMMOM RAIL ( CONTROL ELECTRONICO DEL SISTEMA DE INYECCIÓN G111	ES LA PARTE SISTEMATICA DE UNA MAQUINA CAPAZ DE HACER FUNCIONAR UN SISTEMA, TRANSFORMANDO ALGUN TIPO DE ENERGIA (COMBUSTIBLES), EN ENERGIA MECANICA REALIZANDO UN TRABAJO , QUE PARA ESTE EFECTO ES UNA FUERZA QUE PRODUCE EL MOVIMIENTO DEL VEHICULO.	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
24	8407340090	MOTOR	DE 1.999 cc DE 4 CILINDROS CON DISPOSICION EN LINEA, 16 VALVULAS, CON UNA POTENCIA DE 145HP @ 6.000 RPM, TORQUE DE 10,37 Kg-m @ 3000-4500 RPM, INYECCIÓN ELECTRONICA MULTIPUNTO. SISTEMA VVT, COMBUSTIBLE GASOLINA NUMERO DE REFERENCIA DEL MOTOR CON VALCULA OBD DE EMISIONES EURO . (MODELO T6)	ACERO, ALUMINO	SISTEMA COMMOM RAIL ( CONTROL ELECTRONICO DEL SISTEMA DE INYECCIÓN G111	ES LA PARTE SISTEMATICA DE UNA MAQUINA CAPAZ DE HACER FUNCIONAR UN SISTEMA, TRANSFORMANDO ALGUN TIPO DE ENERGIA (COMBUSTIBLES), EN ENERGIA MECANICA REALIZANDO UN TRABAJO , QUE PARA ESTE EFECTO ES UNA FUERZA QUE PRODUCE EL MOVIMIENTO DEL VEHICULO.	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
25	8708991900	SOPORTE DEL MOTOR	TIENE UNA RIGIDEZ ESTÁTICA DE 50±15% N/mm C	CUAUCHO, ACERO FUNDIDO	PROCESO DE MAQUINADO DE PRECISIÓN	COMPONENTE ENCARGADO DE ABSORBER LAS VIBRACIONES Y MOVIMIENTOS ENTRE EL MOTOR Y EL CHASIS	NO PN	57	
26	7318159000	TORNILLO .	DE CONEXIÓN DE LA CARROCERIA Y MAQUINADO, PARA EL AJUSTE DEL PROTECTOR DEL CARTER PRESIONES ≥49MPa. MAQUINADO LA CUAL SOPORTA PRESIONES ≥49MPa.	ACERO ALEACIÓN	PROCESO DE MAQUINADO DE PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE AJUSTAR LOS COMPONENTES EXTERNOS CON LA CARROCERIA EXTERIOR.	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
27	8708401000	CAJA DE VELOCIDADES	MECÁNICA DE CONTROL MANUAL DE 5/6 VELOCIDADES HACIA ADELANTE Y UNA MARCHA ATRÁS, CON UN TORQUE MÁXIMO DE ENTRADA DE 146 N.m.	ACERO, ALEACIONES DE ALUMINIO Y BRONCE	PROCESO DE FUNDICIÓN Y MAQUINADOS DE PIEZAS CONTROLADOS ELECTRÓNICAMENTE	ES LA ENCARGADA DE DAR DIFERENTES RELACIONES DE TRANSMISIÓN ENTRE EL MOTOR Y LAS RUEDAS MOTRICES	NO PN	16	
28	7318159000	TORNILLO	TORNILLO DE ACOPLAMIENTO PARA MOTOR Y CAJA DE VELOCIDADES	ACERO ALEACIÓN	PROCESO DE MAQUINADO DE PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE SELLAR EL SISTEMA DE MOTOR Y CAJA DE VELOCIDADES	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
29	8511409000	MOTOR DE ARRANQUE	DE 12 VDC Y CON POTENCIA DE 1.4 Kw. CON UN PIÑÓN DE ATAQUE DE CIRCUNFERENCIA	ACERO Y ALEACIONES CON CABLEADOS INTERNOS DE COBRE	PROCESOS DE ESTAMPADO Y SOLDADURAS ESPECIALES	ES EL ENCARGADO DE DARLE EL PRIMER MOVIMIENTO AL MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA PARA QUE ESTE DESPUÉS MANTENGA SU MOVIMIENTO POR SI MISMO.	NO PN	3	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
30	8708931000	EMBRAGUE	PRODUCTO DE ACOPLAMIENTO Y FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR- TRANSMISIÓN	ACERO,ALUMINIO, TITANIO O CARBONO	TECNOLOGIA G6 QUE SE COMPONE DE UNA PRENSA QUE HACE MAS SUAVE LA TRANSFERENCIA DEL TORQUE DEL MOTOR A LA TRANSMISION, CON MENOS RUIDO Y AHORRO DE COMBUSTIBLE. UN DISCO DE FRICCIÓN ELABORADO CON MATERIALES LIBRES DE ASBESTO.	PERMITE TANTO TRANSMITIR COMO INTERRUMPIR LA TRANSMISION DE UNA ENERGIA MECANICA A SU ACCION FINAL DE MANERA VOLUNTARIA	NO PN	24	
31	8708940010	TIMÓN O VOLANTE	PRÓDCUTO CON INCLUSIÓN DE BOTONES Y CIRCUITO ELECTRICO,MANDO DEL RADIO Y COMPUTADOR DE ABORDO	CUERO PLASTICO, ACERO	INYECCIÓN DE PLÁSTICO CON MOLDES DE DISEÑO ESPECIALES	ES EL ENCARGADO DE TRANSMITIR EL MOVIMIENTO A LA COLUMNA DE DIRECCIÓN Y ASÍ GUIAR EL VEHÍCULO SEGÚN EL CONDUCTOR LO REQUIERA	NO PN	18	
32	3926909090	LOGO TIMON O VOLANTE	CON UÑAS DE AJUSTE AL VOLANTE CON RELIEVE ALTO DEL LOGO DE LA MARCA	PLÁSTICO	PROCESO DE INYECCIÓN	COMPONENTE ENCARGADO DE CUBRIR Y FORMA PARTE DEL DISEÑO DEL VOLANTE	NO PN	116	
33	7318160000	TUERCA	EXCÉNTRICA FUNDIDA CON CAPACIDAD DE TORQUE $\geq 120\text{Nm}$ Y DE DIMENSIONES 40*40*29 mm	ACERO	PROCESOS DE ESTAMPADO	ES LA ENCARGADA DE AJUSTAR LA GEOMETRÍA DEL VOLANTE ÚNICAS PARA EL MODELO	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
34	7318220000	ARANDELA	EXCÉNTRICA DE SEGURIDAD FUNDIDA CON CAPACIDAD DE TORQUE $\geq 120\text{Nm}$ Y DE DIMENSIONES 40*40*29 mm	ACERO	PROCESOS DE ESTAMPADO	ES LA ENCARGADA DE AJUSTAR LA GEOMETRÍA DEL VOLANTE ÚNICAS PARA EL MODELO	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
35	8708501900	SEMIEJE IZQUIERDO	RESISTENCIA ESTÁTICA A LA TORSIÓN MÍNIMA DE 3375 Nm. PRUEBA ESPECIAL CON CARGA= $\pm 1100\text{Nm}$ ; ANGULO=0°; FRECUENCIA 1~4 Hz Y CICLOS MÍNIMOS DE 200000.	HIERRO FUNDIDO, ACERO EN FRIJO.	MAQUINADOS POR CNC Y APLICACIÓN DE TRATAMIENTOS TÉRMICOS POR INDUCCIÓN	ES EL COMPONENTE ENCARGADO DE UNIR LA CAJA DE VELOCIDADES Y DAR MOVIMIENTO ROTACIONAL Y AXIAL A LAS RUEDAS MOTRICES	SI PN	14	
36	8708501900	SEMIEJE DERECHO	RESISTENCIA ESTÁTICA A LA TORSIÓN MÍNIMA DE 3375 Nm. PRUEBA ESPECIAL CON CARGA= $\pm 1100\text{Nm}$ ; ANGULO=0°; FRECUENCIA 1~4 Hz Y CICLOS MÍNIMOS DE 200000.	HIERRO FUNDIDO, ACERO EN FRIJO.	ES EL COMPONENTE ENCARGADO DE UNIR LA CAJA DE VELOCIDADES Y DAR MOVIMIENTO ROTACIONAL Y AXIAL A LAS RUEDAS MOTRICES	ES EL COMPONENTE ENCARGADO DE UNIR LA CAJA DE VELOCIDADES Y DAR MOVIMIENTO ROTACIONAL Y AXIAL A LAS RUEDAS MOTRICES	SI PN	13	
37	8708501100	EJE DIFERENCIAL DELANTERO	RESISTENCIA ESTÁTICA A LA TORSIÓN MÍNIMA DE 3375 Nm. PRUEBA ESPECIAL CON CARGA= $\pm 1100\text{Nm}$ ; ANGULO=0°; FRECUENCIA 1~4 Hz Y CICLOS MÍNIMOS DE 200000.	HIERRO FUNDIDO, ACERO EN FRIJO.	ES EL COMPONENTE ENCARGADO DE UNIR LA CAJA DE VELOCIDADES Y DAR MOVIMIENTO ROTACIONAL Y AXIAL A LAS RUEDAS MOTRICES	ES EL COMPONENTE ENCARGADO DE UNIR LA CAJA DE VELOCIDADES Y DAR MOVIMIENTO ROTACIONAL Y AXIAL A LAS RUEDAS MOTRICES	NO PN	5	
38	7318160000	TUERCA	EXCÉNTRICA DE DISEÑO ESPECIAL AJUSTE EJE FUNDIDA CON CAPACIDAD DE TORQUE $\geq 120\text{Nm}$ Y DE DIMENSIONES 40*40*29 mm	ACERO EN FRIJO	PROCESOS DE ESTAMPADO	ES LA ENCARGADA DE AJUSTAR LA GEOMETRÍA DEL EJE ÚNICAS PARA EL MODELO	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
39	8708999900	PORTAMANGUETA DELANTERA DERECHA	GEOMETRÍA DE LA SUSPENSIÓN MCPHERSON Y CON UN ALOJAMIENTO PARA EL RODAMIENTO	ACERO FUNDIDO	FUNDICIÓN Y MECANIZADO DE ALTA PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE UNIR EL CONJUNTO DE LA RUEDA, EL BRAZO DE LA SUSPENSIÓN Y EL AMORTIGUADOR	NO PN	240	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
40	8708999900	PORTAMANGUETA DELANTERA IZQUIERDA	GEOMETRÍA DE LA SUSPENSIÓN MCPHERSON Y CON UN ALOJAMIENTO PARA EL RODAMIENTO	ACERO FUNDIDO	FUNDICIÓN Y MECANIZADO DE ALTA PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE UNIR EL CONJUNTO DE LA RUEDA, EL BRAZO DE LA SUSPENSIÓN Y EL AMORTIGUADOR	NO PN	241	
41	7318220000	ARANDELA	EXCÉNTRICA DE SEGURIDAD AJUSTE EJES SUSPENSIÓN FUNDIDA CON CAPACIDAD DE TORQUE $\geq 120\text{Nm}$	ACERO FUNDIDO	PROCESOS DE ESTAMPADO	ES LA ENCARGADA DE AJUSTAR LA GEOMETRÍA DEL EJE PIEZA ÚNICA PARA EL MODELO	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
42	8708301000	GUARNICIÓN CALIPER DELANTERO DERECHO	EMBOLO CON DIÁMETRO DE 34 mm	ACERO FUNDIDO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE ALOJAR Y TRANSMITIR LA FUERZA GENERADA POR LA PRESIÓN HIDRÁULICA A LAS PASTILLAS DE FRENO PARA DETENER EL VEHÍCULO	N/A	N/A	Subpatida errada
43	8708301000	GUARNICIÓN (CALIPER) DELANTERO IZQUIERDO	EMBOLO CON DIÁMETRO DE 34 mm	ACERO FUNDIDO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE ALOJAR Y TRANSMITIR LA FUERZA GENERADA POR LA PRESIÓN HIDRÁULICA A LAS PASTILLAS DE FRENO PARA DETENER EL VEHÍCULO	N/A	N/A	Subpatida errada
44	8708301000	GUARNICIÓN (CALIPER) TRASERO DERECHO	EMBOLO CON DIÁMETRO DE 34 mm	ACERO FUNDIDO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE ALOJAR Y TRANSMITIR LA FUERZA GENERADA POR LA PRESIÓN HIDRÁULICA A LAS PASTILLAS DE FRENO PARA DETENER EL VEHÍCULO	N/A	N/A	Subpatida errada
45	8708301000	GUARNICIÓN (CALIPER) TRASERO IZQUIERDO	EMBOLO CON DIÁMETRO DE 34 mm	ACERO FUNDIDO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE ALOJAR Y TRANSMITIR LA FUERZA GENERADA POR LA PRESIÓN HIDRÁULICA A LAS PASTILLAS DE FRENO PARA DETENER EL VEHÍCULO	N/A	N/A	Subpatida errada
46	8708301000	PASTILLAS DE FRENO DELANTERO DERECHO	PRODUCTO EMBOLO, CON DIÁMETRO DE EMBOLO DE 34 mm	ACERO,ASBESTO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN, TECNOLOGIA HYBRIX, LA CUAL UTILIZA MAS DE 30 MATERIALES DIFERENTES, CERAMICOS Y ORGANICOS, ENTRE OTROS, EL CUAL CONFIRMA UNA PRESENCIA DE COBRE INFERIOR AL 0,5% UN ELEMENTO PERJUDICIAL PARA EL MEDIO AMBIENTE.	ES EL ENCARGADO DE HACER CONTACTO CON EL DISCO DE FRENO PARA DETENER EL VEHICULO.	SI PN	4	
47	8708301000	PASTILLAS DE FRENO DELANTERO IZQUIERDO	PRODUCTO EMBOLO, CON DIÁMETRO DE EMBOLO DE 34 mm	ACERO,ASBESTO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN, TECNOLOGIA HYBRIX, LA CUAL UTILIZA MAS DE 30 MATERIALES DIFERENTES, CERAMICOS Y ORGANICOS, ENTRE OTROS, EL CUAL CONFIRMA UNA PRESENCIA DE COBRE INFERIOR AL 0,5% UN ELEMENTO PERJUDICIAL PARA EL MEDIO AMBIENTE.	ES EL ENCARGADO DE HACER CONTACTO CON EL DISCO DE FRENO PARA DETENER EL VEHICULO.	SI PN	5	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERISTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
48	8708301000	PASTILLAS DE FRENO TRASERO DERECHO	PRODUCTO EMBOLO, CON DIÁMETRO DE EMBOLO DE 34 mm	ACERO,ASBESTO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN, TECNOLOGIA HYBRIX, LA CUAL UTILIZA MAS DE 30 MATERIALES DIFERENTES, CERAMICOS Y ORGANICOS, ENTRE OTROS, EL CUAL CONFIRMA UNA PRESENCIA DE COBRE INFERIOR AL 0,5% UN ELEMENTO PERJUDICIAL PARA EL MEDIO AMBIENTE.	ES EL ENCARGADO DE HACER CONTACTO CON EL DISCO DE FRENO PARA DETENER EL VEHICULO.	SI PN	6	
49	8708301000	PASTILLAS DE FRENO TRASERO IZQUIERDO	PRODUCTO EMBOLO, CON DIÁMETRO DE EMBOLO DE 34 mm	ACERO,ASBESTO	PROCESOS DE FUNDICIÓN, MAQUINADO Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISIÓN, TECNOLOGIA HYBRIX, LA CUAL UTILIZA MAS DE 30 MATERIALES DIFERENTES, CERAMICOS Y ORGANICOS, ENTRE OTROS, EL CUAL CONFIRMA UNA PRESENCIA DE COBRE INFERIOR AL 0,5% UN ELEMENTO PERJUDICIAL PARA EL MEDIO AMBIENTE.	ES EL ENCARGADO DE HACER CONTACTO CON EL DISCO DE FRENO PARA DETENER EL VEHICULO.	SI PN	7	
50	8708302400	SERVOFRENO	ELEMENTO ESTATICO, CONSTRUCCION BAJO FUERZA EN SENTIDO CONTRARIO AL EMBOLO DE MANDO	ACERO, PLASTICO	PROCESO DE FUNDICION Y RECTIFICADOS DE ALTA PRECISION, TECNOLOGIA TRW, EL CUAL PERMITE SER MAS SUAVE Y LIGERO, DANDO COMO RESULTADO UN DESEMPEÑO MEJOR EN LA ADSORCIÓN Y CON MAS PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE MINIGAR LAS FUERZAS EN EL FRENADO Y CONTRIBUYE A UN FRENAMO MAS RAPIDO PARA DETENER EL VEHICVULO	NO PN	1	
51	8708302500	DISCO DE FRENO DELANTERO DERECHO	ELEMENTO CON COMPOSICIÓN BASICA DE MATERIALES EN FUNCICIÓN GRIS NODULAR DE GRAFITO LAMINAR QUE CONTIENE OTROS COMPONENTES BASICOS.	ACERO Y ALEACIONES, SILICIO, MANGANESO.	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN Y MECANIZADO	ES EL ENCARGADO DE NO PERMITIR EL INGRESO DE MATERIAL EXTRAÑO AL SISTEMA DE FRENOS TRASERO	SI PN	4	
52	8708302500	DISCO DE FRENO DELANTERO IZQUIERDO DERECHO	ELEMENTO CON COMPOSICIÓN BASICA DE MATERIALES EN FUNCICIÓN GRIS NODULAR DE GRAFITO LAMINAR QUE CONTIENE OTROS COMPONENTES BASICOS.	ACERO Y ALEACIONES, SILICIO, MANGANESO.	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN Y MECANIZADO	ES EL ENCARGADO DE NO PERMITIR EL INGRESO DE MATERIAL EXTRAÑO AL SISTEMA DE FRENOS TRASERO	N/A	N/A	En la matriz ya se encuentra un bien con la descripción " <b>DISCO DE FRENO DELANTERO DERECHO</b> " se sugiere retirar el bien. Para una próxima solicitud desagregar bienes.
53	8708302500	DISCO DE FRENO TRASERO DERECHO	ELEMENTO CON COMPOSICIÓN BASICA DE MATERIALES EN FUNCICIÓN GRIS NODULAR DE GRAFITO LAMINAR QUE CONTIENE OTROS COMPONENTES BASICOS.	ACERO Y ALEACIONES, SILICIO, MANGANESO.	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN Y MECANIZADO	ES EL ENCARGADO DE NO PERMITIR EL INGRESO DE MATERIAL EXTRAÑO AL SISTEMA DE FRENOS TRASERO	SI PN	5	
54	8708302500	DISCO DE FRENO TRASERO IZQUIERDO	ELEMENTO CON COMPOSICIÓN BASICA DE MATERIALES EN FUNCICIÓN GRIS NODULAR DE GRAFITO LAMINAR QUE CONTIENE OTROS COMPONENTES BASICOS.	ACERO Y ALEACIONES, SILICIO, MANGANESO.	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN Y MECANIZADO	ES EL ENCARGADO DE NO PERMITIR EL INGRESO DE MATERIAL EXTRAÑO AL SISTEMA DE FRENOS TRASERO	SI PN	6	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
55	8708302900	TUBERÍA DEL SISTEMA DE FRENOS	CON PARED DOBLE LA CUAL SOPORTA UNA PRESIÓN $\geq 110$ MPa SOPORTA UNA PRUEBA DURANTE 5 min DE PRESIÓN A 35,3MPa SIN DEFORMARSE, SIN PRESENTAR FUGA Y SIN ROMPERSE. EL DIÁMETRO ES DE 4,76mm	ACERO, COBRE, Y METAL	TECNOLOGIA LATIGUILLOS DE FRENO, QUE PERMITEN PRESENTAR BAJA TASA DE DILATACIÓN VOLUMETRICA	ES EL ENCARGADO DE TRANSPORTAR, SOPORTAR ALTAS TEMPERATURAS Y PRESIONES DEL LIQUIDO DE FRENOS	NO PN	46	
56	8708302900	GUAYA DEL FRENO DE MANO	CON RECUBRIMIENTO EN POLÍMEROS PARA PROTECCIÓN	ACERO Y POLÍMEROS DE CAPAS METALICAS	TECNOLOGIA FILLER WIRE CONSTRUCCIÓN FORMADA POR DOS CAPAS DE ALAMBRES DE IGUAL DIAMETRO ALREDEDOR DE UN ALAMBRE CENTRAL	ES EL ENCARGADO DE TRANSMITIR LA FUERZA DEL FRENO DE MANO AL MECANISMO DE FRENOS	SI PN	45	
57	8708802010	AMORTIGUADOR DELANTERO DERECHO	CAPACIDAD DE CARGA AXIAL DE 1044N CON ESTAMPADO ESPECIAL PARA EL AUMENTO DE RESISTENCIA Y CON DIMENSIONES DE 867x12mm	ACERO FUNDIDO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN, CON TECNOLOGIA JAC 1A-R, LA CUAL PERMITE MAYOR ADAPTACION EN LAS CURVAS, AL PERMITIR MEJOR ADSORCIÓN Y DESEMPEÑO AL VEHICULO.	ES EL ENCARGADO DE SOPORTAR ALOJAR Y SOPORTAR LAS CARGAS DEL VEHÍCULO	SI PN	9	
58	8708802010	AMORTIGUADOR DELANTERO IZQUIERDO	CAPACIDAD DE CARGA AXIAL DE 1044N CON ESTAMPADO ESPECIAL PARA EL AUMENTO DE RESISTENCIA Y CON DIMENSIONES DE 867x12mm	ACERO FUNDIDO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN, CON TECNOLOGIA JAC 1A-R, LA CUAL PERMITE MAYOR ADAPTACION EN LAS CURVAS, AL PERMITIR MEJOR ADSORCIÓN Y DESEMPEÑO AL VEHICULO.	ES EL ENCARGADO DE SOPORTAR ALOJAR Y SOPORTAR LAS CARGAS DEL VEHÍCULO	SI PN	10	
59	8708802010	AMORTIGUADOR TRASERO DERECHO	CAPACIDAD DE CARGA AXIAL DE 1044N CON ESTAMPADO ESPECIAL PARA EL AUMENTO DE RESISTENCIA Y CON DIMENSIONES DE 867x12mm	ACERO FUNDIDO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN, CON TECNOLOGIA JAC 1A-R, LA CUAL PERMITE MAYOR ADAPTACION EN LAS CURVAS, AL PERMITIR MEJOR ADSORCIÓN Y DESEMPEÑO AL VEHICULO.	ES EL ENCARGADO DE SOPORTAR ALOJAR Y SOPORTAR LAS CARGAS DEL VEHÍCULO	SI PN	15	
60	8708802010	AMORTIGUADOR TRASERO IZQUIERDO	CAPACIDAD DE CARGA AXIAL DE 1044N CON ESTAMPADO ESPECIAL PARA EL AUMENTO DE RESISTENCIA Y CON DIMENSIONES DE 867x12mm	ACERO FUNDIDO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN, CON TECNOLOGIA JAC 1A-R, LA CUAL PERMITE MAYOR ADAPTACION EN LAS CURVAS, AL PERMITIR MEJOR ADSORCIÓN Y DESEMPEÑO AL VEHICULO.	ES EL ENCARGADO DE SOPORTAR ALOJAR Y SOPORTAR LAS CARGAS DEL VEHÍCULO	SI PN	16	
61	8708993300	TERMINAL BARRA TENSORA DERECHA	ESPECIALES EN SUS EXTREMOS Y CON UNA DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 55 cm, UN DIÁMETRO DE 22,3 mm Y SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq 1912$ kg	ACERO CON ALEACIÓN DE DIVERSOS MATERIALES Y CAUCHO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES LA ENCARGADA DE MANTENER LA POSICIÓN GEOMÉTRICA DE LA RUEDA	NO PN	3	
62	8708993300	TERMINAL BARRA TENSORA IZQUIERDA	ESPECIALES EN SUS EXTREMOS Y CON UNA DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 55 cm, UN DIÁMETRO DE 22,3 mm Y SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq 1912$ kg	ACERO CON ALEACIÓN DE DIVERSOS MATERIALES Y CAUCHO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES LA ENCARGADA DE MANTENER LA POSICIÓN GEOMÉTRICA DE LA RUEDA	NO PN	4	
63	8708809010	BARRA ESTABILIZADORA DELANTERA	ESPECIALES EN SUS EXTREMOS Y CON UNA DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 55 cm, UN DIÁMETRO DE 22,3 mm Y SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq 1912$ kg	ACERO CON ALEACIÓN DE DIVERSOS MATERIALES Y CAUCHO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES LA ENCARGADA DE MANTENER LA POSICIÓN GEOMÉTRICA DE LA RUEDA	SI PN	7	
64	8708809010	BARRA ESTABILIZADORA TRASERA	ESPECIALES EN SUS EXTREMOS Y CON UNA DISTANCIA ENTRE CENTROS DE 55 cm, UN DIÁMETRO DE 22,3 mm Y SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq 1912$ kg	ACERO CON ALEACIÓN DE DIVERSOS MATERIALES Y CAUCHO	FORJADOS DE ALTA PRECISIÓN	ES LA ENCARGADA DE MANTENER LA POSICIÓN GEOMÉTRICA DE LA RUEDA	SI PN	8	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERISTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
65	8708809090	TIJERA DE LA SUSPENSIÓN DELANTERA DERECHA	SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq 1913$ kg DE GEOMETRÍA Y DISEÑO ESPECIAL	ACERO ALEACIÓN	PROCESO DE FUNDICIÓN Y MAQUINADOS DE PIEZAS CONTROLADOS ELECTRÓNICAMENTE	ES EL ENCARGADO DE PERMITIR EL MOVIMIENTO VERTICAL DE LA SUSPENSIÓN Y SOPORTAR LAS CARGAS DE LA RUEDA	NO PN	15	
66	8708809090	TIJERA DE LA SUSPENSIÓN DELANTERA IZQUIERDA	SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq 1913$ kg DE GEOMETRÍA Y DISEÑO ESPECIAL	ACERO ALEACIÓN	PROCESO DE FUNDICIÓN Y MAQUINADOS DE PIEZAS CONTROLADOS ELECTRÓNICAMENTE	ES EL ENCARGADO DE PERMITIR EL MOVIMIENTO VERTICAL DE LA SUSPENSIÓN Y SOPORTAR LAS CARGAS DE LA RUEDA	NO PN	16	
67	4016999000	BUJES DE CAUCHO DE LA SUSPENSIÓN	ENDURECIDO BAJO PROCESO DE RESISTENCIA DE MATERIALES, SOPORTANDO CARGAS ELÁSTICAS $\geq 6$ Mpa	CAUCHO	VULCANIZADO	ES EL ENCARGADO DE ASEGURAR EL MOVIMIENTO DE LA SUSPENSIÓN DEL VEHÍCULO Y DISMUYE EL RUIDO QUE ESTA PUEDE GENERAR	NO PN	12	
68	7318160000	TUERCA	FUNDIDA CON CAPACIDAD DE TORQUE $\geq 120$ Nm Y DE DIMENSIONES 40*40*29 mm	ACERO FUNDIDO	PROCESOS DE ESTAMPADO	ES LA ENCARGADA DE AJUSTAR LA GEOMETRÍA DE LA SUSPENSIÓN DEL TREN TRASERO CON ESPECIFICACIONES ÚNICAS PARA EL MODELO	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.
69	8708995000	TANQUE DE COMBUSTIBLE	FABRICADO CON MATERIALES LIVIANOS CON RESISTENCIA DE MATERIALES SOPORTADA A $\geq 8$ Mpa.	PLASTICO POLIPRO	PROCESO DE INYECCIÓN Y SOPLADO	ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLE CON CONTROL DE OLAS INTERNO Y CON CIERRE HERMÉTICO	NO PN	7	
70	8421310000	FILTRO DE AIRE DEL MOTOR	FABRICADO CON MODEL Y CON UN VOLUMEN DE 7,5 L	PLASTICO	INYECCIÓN DE PLÁSTICO CON MOLDES DE DISEÑO ESPECIAL	COMPONENTE QUE ASEGURA QUE EL AIRE QUE PASA SEA 100% FILTRADO Y ALOJA EL FILTRO DE AIRE	NO PN	6	
71	8421399000	CONVERTIDOR CATALÍTICO	DE TRES VÍAS Y CON UNA DENSIDAD DE CELDAS DE 400 CPSI FABRICADO CON CONCENTRACIONES DE PLATINO:0, RODIO:4, PALADIO:16 Y ACERO INOXIDABLE. SOPORTE INTEGRADO Y UNIONES DE CONEXIÓN	PLATINO, RODIO, PALADIO Y ACERO INOXIDABLE	PROCESO DE ESTAMPADO Y SOLDADURA ESPECIALES	ELEMENTO ENCARGADO DE OXIDAR Y REDUCIR LAS EMISIONES CONTAMINANTES PROVENIENTES DE LOS GASES DE ESCAPE	NO PN	3	
72	8708920000	TUBO PRIMARIO DEL SISTEMA DE ADMISION Y ESCAPE	CONTRUIDO CON UNA DENSIDAD DE 118.4CPSI *90,400cpso/6.5mil	PLATINO, RODIO, PALADIO Y ACERO INOXIDABLE	PROCESO DE SOLDADURA ESPECIALES, CON TECNOLOGIA DE FABRICACION EN TEMPERATURAS EN FRIO. LA CUAL PERMITE MAYOR RESISTENCIA DEL MATERIAL Y DURABILIDAD	ELEMENTO ENCARGADO DE MINITIGAR LOS RUIDOS QUE EMITE EL MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CONTROLA EL PASO DE GASES CONTAMINANTES DEL VEHÍCULO.	NO PN	22	
73	8708920000	TUBO SECUNDARIO DEL SISTEMA DE ADMISION Y ESCAPE	CONTRUIDO CON UNA DENSIDAD DE 118.4CPSI *90,400cpso/6.5mil	PLATINO, RODIO, PALADIO Y ACERO INOXIDABLE	PROCESO DE SOLDADURA ESPECIALES, CON TECNOLOGIA DE FABRICACION EN TEMPERATURAS EN FRIO. LA CUAL PERMITE MAYOR RESISTENCIA DEL MATERIAL Y DURABILIDAD	ELEMENTO ENCARGADO DE MINITIGAR LOS RUIDOS QUE EMITE EL MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CONTROLA EL PASO DE GASES CONTAMINANTES DEL VEHÍCULO.	NO PN	23	
74	8708920000	SILENCIADOR DEL SISTEMA DE ADMISIÓN Y ESCAPE	CONTRUIDO CON UNA DENSIDAD DE 118.4CPSI *90,400cpso/6.5mil	PLATINO, RODIO, PALADIO Y ACERO INOXIDABLE	PROCESO DE SOLDADURA ESPECIALES, CON TECNOLOGIA DE FABRICACION EN TEMPERATURAS EN FRIO. LA CUAL PERMITE MAYOR RESISTENCIA DEL MATERIAL Y DURABILIDAD	ELEMENTO ENCARGADO DE MINITIGAR LOS RUIDOS QUE EMITE EL MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CONTROLA EL PASO DE GASES CONTAMINANTES DEL VEHÍCULO.	NO PN	21	
75	7318159000	TORNILLO	DE AJUSTE CAPERUZAS PLASTICAS CARROCERIA FUNDIDA Y MAQUINADO SOPORTA PRESIONES $\geq 12$ MPa.	ACERO ALEACIÓN	PROCESO DE MAQUINADO DE PRECISIÓN	ES EL ENCARGADO DE AJUSTAR LOS COVERTORES PLASTICOS DE LA CARROCERIA	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
76	8708702000	COVERTOR TAPACUBOS	FABRICADO CON MOLDES DE INYECCION BAJO EL ESTILO DE CADA RUEDA	PLÁSTICO	PROCESO DE INYECCIÓN	COMPONENTE ENCARGADO DE CUBRIR LOS PERNOS DE LA RUEDA Y FORMA PARTE DEL DISEÑO DEL RIN	SI PN	4	
77	7318159000	PERNOS DE RUEDA CERRADOS CON RECUBRIMIENTO DE CROMO M12*1.5*28.5 Y RESISTENTES A UN PAR DE 110 Nm	CERRADOS CON RECUBRIMIENTO DE CROMO M12*1.5*28.5 Y RESISTENTES A UN PAR DE 110 Nm	ACERO ALEACIÓN	ESTAMPADO Y MAQUINADO	ES LA ENCARGA DE ASEGURAR LA FIJACIÓN DEL RIN AL CUBO DE LA PORTAMANGUETA	NO PN	38	
78	8536902000	CONECTOR DE LA BATERÍA	SOPORTA CORRIENTE > 1000 ADC, CON CARGA CONTINUA Y LARGO TIEMPO > 250A, RESISTENCIA ENTRE EL CONECTOR Y EL CABLE DE BATERIA $R \leq 3 \text{ m}\Omega$ , Y RESISTENCIA ENTRE EL CONECTOR Y EL BORNE DE LA BATERIA $\leq 0,2 \text{ Mw}$ . LA RESISTENCIA DE CONTACTO NO ES MAYOR A $5 \text{ m}\Omega$ .	ACERO FUNDIDO	FUNDICIÓN Y MAQUINADO	ESTE COMPONENTE ES EL ENCARGADO DE UNIR ELÉCTRICAMENTE Y MECÁNICAMENTE EL CABLEADO PRINCIPAL DEL VEHÍCULO CON EL ACUMULADOR	N/A	N/A	SUB PARTIDA ERRADA
79	8507100000	BATERIA 12V	PRODCUTO CON ESPECIFICACIONES DE CARGA A 12V	PLASTICO,COBRE	FABRICACIÓN CONVENCIONAL DE BATERIAS	ESTE COMPONENTE EMITE EL VOLTAJE DE CORRIENTE NECESARIO PARA DAR INICIO AL MOTRO DE ARRANQUE Y FACILITAR PONER EL VEHICULO EN MARCHA.	SI PN	3	
80	8302300000	HERRAJE BATERIA	SOPORTE METALICO DE AJUSTE	ACERO, ZIN, ALUMINIO	FABRICACIÓN DE ACERO FUNDIDO	ES EL ENCARGADO DE SUJETAR LA BATERIA DENTRO DEL COMPATRTMIENTOS DEL MOTOR	N/A	N/A	Subpartida errada, se sugiere revisar la subpartida 8708999900
81	8425491000	GATO MECANICO	CARACTERISITICAS TECNICAS PARA SOPORTAR PESOS DEL VEHÍCULO DE 1.490 Kg a 3.150Kg EN POSICIÓN ANGULA DE 45°	ACERO,	PROCESO DE SOLDADURA ESPECIALES Y PRUEBAS DE RESISTENCIA DE PESO.	ES EL ENCARGADO DE ELEVAR EL VEHÍCULO PARA PODER REALIZAR UN CAMBIO DE NEUMATICO. ( USADO DIRECTAMENTE POR EL USUARIO)	NO PN	5	
82	3926909090	ELEMENTO DE SEÑALIZACION CARRETERA	TRIANGULO EMERGENCIA DE FABRICACION SEGÚN NORMATIVIDAD, ELEMENTO DE EMERGENCIA SEGÚN CODIGO DE TRANSITO	PLASTICO	PROCESO DE INYECCIÓN	COMPONENTE DE SEÑALIZACIÓN DE CARRETERA PARA DAR AVISO DE AUTO DETENIDO EN LA VIA	NO PN	115	
83	8708910010	RADIADOR	PRUEBA DE PRESIÓN DE AIRE A 200kPa SIN EVIDENCIAR NINGUNA FUGA. CON CAPACIDAD DE EVACUAR CALOR A 76W, SOPORTANDO 34,7 kPa DE PRESIÓN DE AGUA Y CON UNA RESISTENCIA AL AIRE DE 605 Pa Y CON UN FLUJO DE AGUA DE 100L/min Y CON UNA VELOCIDAD DE VIENTO DE 14 kg/m2s	ALUMINIO, COBRE, Y ACERO	INYECCIÓN DE PLÁSTICO CON MOLDES DE DISEÑO ESPECIALES Y PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA	ES EL ENCARGADO DE DISIPAR EL EXCESO DE ENERGÍA TÉRMICA DEL MOTOR AL MEDIO AMBIENTE, EL CUAL CUENTA CON UN DISEÑO ESPECIAL DE ACUERDO AL DISEÑO DEL VEHÍCULO Y REQUERIMIENTOS DEL MOTOR	SI PN	2	
84	4009110000	MANGUERA	SOPORTA PRESIONES DE 3 bar SIN PRESENTAR NINGUNA FUGA Y DE 5 bar DURANTE 2 min SIN PRESENTAR FRACTURA. DIMENSIONES: $\Phi$ INTERNO 31 mm, $\Phi$ EN SUS EXTREMOS DE 33 mm, Y UN ESPESOR DE $4\pm 0,4 \text{ mm}$	CAUCHO	TECNOLOGIA VULCANIZADO CON MATERIAL TEXTIL	ES LA ENCARGADA DE CONDUCIR EL REFRIGERANTE ENTRE EL MOTOR Y EL RADIADOR A ALTAS TEMPERATURAS Y PRESIONES	N/A	N/A	La información relacionada en la casilla "Descripción técnica" no es diferenciable o identificable con relación a otros bienes.



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
85	8708940010	CAJA DE LA DIRECCIÓN	CAPACIDAD MÁXIMA DE CARGA DE 8900N, CONSTRUIDO A LA GEOMETRÍA DE LA SUSPENSIÓN Y CARROCEÍA.	ALUMINIO Y ACERO EN FRIO	PROCESOS DE FUNDICIÓN Y MECANIZADO DE PRECISIÓN	COMPONENTE ENCARGADO DE TRANSFORMAR EL MOVIMIENTO ROTATORIO EN MOVIMIENTO LINEAL PARA DAR DIRECCIONALIDAD A LAS RUEDAS DELANTERAS CUMPLIENDO CON UN DISEÑO Y SOPORTANDO CARGAS ACORDES AL MODELO	NO PN	14	
86	8708940010	COLUMNA DE LA DIRECCIÓN	CON CAPACIDAD MÁXIMA DE CARGA DE 8900N, GEOMETRÍA PARA LA SUSPENSIÓN Y CARROCEÍA.	ALUMINIO Y ACERO EN FRIO	PROCESOS DE FUNDICIÓN Y MECANIZADO DE PRECISIÓN	COMPONENTE ENCARGADO DE TRANSFORMAR EL MOVIMIENTO ROTATORIO EN MOVIMIENTO LINEAL PARA DAR DIRECCIONALIDAD A LAS RUEDAS DELANTERAS CUMPLIENDO CON UN DISEÑO Y SOPORTANDO CARGAS ACORDES AL MODELO	NO PN	1	
87	8544300000	ARNES DE CABLES	CON TENSION DE 12V. BAJO CORRIENTE EN SERIA Y PARALELA	PLASTICO, COBRE	TECNOLOGIA DE CONDUCCIÓN ELECTRICA CON AISLAMIENTO DEFORMADO, DE CAPA DE RELLENO Y CUBIERTA PARA INTERPERIE	ES EL ENCARGADO DE CONducIR LA ELECTRICIDAD A TODOS LOS SISTEMA PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL VEHIÍCULO	SI PN	19	
88	9032909000	MODULO ELECTRONICO	DE COMPORTAMIENTO PROPIO, CONTROLADOR ELECTRONICO	METAL, ALUMINIO,PLASTICO	TECNOLOGIA (ABS SISTEMA DE ASISTENCIA DE FRENADO), EL CUAL PERMITE CONTROLAR EL FRENADO EN TODAS LAS RUEDAS, ASEGURANDO ESTABILIDAD EN EL FRENADO DEL VEHIÍCULO	ES EL ENCARGADO DE ENVIAR EL CAUDAL EXACTO A CADA RUEDA PARA QUE EL FRENADO SE REALICE DE MANERA UNIFORME Y RAPIDA.	NO PN	2	
89	8708295000	VIDRIO PANORAMICO TRASERO	SOPORTA UNA CARGA <30 mA Y RESISTEN TEMPERATURAS ENTRE -40° - 80°C INCLUYE DESEMPAÑADOR	VIDRIO	TECNOLOGIA "CONTRACHAPADO" QUE CONTIENE CINTA DE SEGURIDAD QUE PERMITE QUE EL VIDRIO NO SE DESFORME EN CASO DE IMPACTO, MITIGANDO FRACTURAS Y PROTEGIENDO LA VIDA DE LOS OCUPANTES. PRESENTA CONEXIÓN CON DESEMPAÑADOR	ES EL ENCARGADO DE SELLAR LA PARTE TRASERA DEL VEHICULO Y GARANTIZAR QUE LA CABINA QUEDE CERRADA.	NO PN	2	
90	8512901000	BRAZO DEL LIMPIAPARABRISAS DERECHO	CON UNA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO ES DE 4,8±0,96N.	ACERO	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN	ES EL ENCARGADO DE TRANSMITIR EL MOVIMIENTO DE VAIVÉN Y DE SOPORTAR LA PLUMILLA	SI PN	11	
91	8512901000	BRAZO DEL LIMPIAPARABRISAS IZQUIERDO	CON UNA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO ES DE 4,8±0,96N.	ACERO	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN	ES EL ENCARGADO DE TRANSMITIR EL MOVIMIENTO DE VAIVÉN Y DE SOPORTAR LA PLUMILLA	SI PN	12	
92	8512901000	BRAZO DEL LIMPIAPARABRISAS TRASERO	CON UNA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO ES DE 4,8±0,96N.	ACERO	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN	ES EL ENCARGADO DE TRANSMITIR EL MOVIMIENTO DE VAIVÉN Y DE SOPORTAR LA PLUMILLA	SI PN	13	
93	4016999000	SOPORTE DE CAUCHO	SOPORTA CARGAS ELÁSTICAS ≥ 6 Mpa Dimensiones; 25 mm x 12 mm, ELABORADO BAJO MOLDES DE PRECISIÓN	CAUCHO	VULCANIZADO	ES EL ENCARGADO DE SOPORTAR EL BRAZO LIMPIABRISAS,	NO PN	13	
94	3926909090	CAPERUZA LIMPIABRISAS	DUREZA DE 80HR Y DIMENSIONES DE φ24.5*9.6mm	PLASTICO	INYECCIÓN DE PLÁSTICO	ES EL ENCARGADO DE CUBRIR LA TUERCA QUE AJUSTA EL BRAZO DEL LIMPIAPARABRISAS	NO PN	114	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
95	8708210000	CINTURONES DE SEGURIDAD CABINA	CONTRUIDO BAJO NORMAS TECNICAS INTERNACIONES	PLASTICO, MATERIAL TEXTIL Y METAL	INYECCIÓN DE PLÁSTICO CON MOLDES DE DISEÑO ESPECIAL, TECNOLOGIA DE 3 PUNTOS DE RETENCIÓN EN CASO DE IMPACTO.	ES EL ENCARGADO DE ASEGURAR AL PASAJERO A LOS ASIENTOS MITIGANDO IMPACTOS DENTRO Y FUERA DE LA CABINA EN CASO DE COLISIÓN	NO PN	9	
96	9032909000	ECU (UNIDAD DE CONTROL ELECTRONICA)	MODELO ELECTRONICO CON COMPORTAMIENTO PROPIO	METAL, PLASTICO	TECNOLOGIA COMMON RAIL, QUE PERMITE ELEVAR EL TORQUE A BAJAS REVOLUCIONES, MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE, BAJAS EMISIONES DE GASES CONTAMINANTES, Y DESEMPEÑO SILENCIOSO DEL MOTOR.	GARANTIZA EL CAUDAL EXACTO PARA QUE EL MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA PRESENTE UN DESEMPEÑO OPTIMO	NO PN	1	
97	7009100000	ESPEJO RETROVISOR IZQUIERDO	CON GEOMETRÍA DETERMINADA Y ESPESOR DE 2mm	VIDRIO ESPECIAL	HORNEADO DE FLOTADO CON ESTAÑO	ES EN ENCARGADO DE REFLEJAR LA IMAGEN POSTERIOR DEL VEHÍCULO	SI PN	24	
98	7009100000	ESPEJO RETROVISOR DERECHO	CON GEOMETRÍA DETERMINADA Y ESPESOR DE 2mm	VIDRIO ESPECIAL	HORNEADO DE FLOTADO CON ESTAÑO	ES EN ENCARGADO DE REFLEJAR LA IMAGEN POSTERIOR DEL VEHÍCULO	SI PN	23	
99	8708299000	RACK DE TECHO	CONSTRUIDO BAJO LAS DIMENSIONES ACORDES DEL VEHÍCULO, CON MATERIALES EN FRIJO Y BAJO DEFORMACION COMPUTARIZADA.	ALUMINIO Y METAL	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN	ES EN ENCARGADO DE MEJORAR LA APARIENCIA DEL VEHÍCULO Y SERVIR SOPORTE A EQUIPAMIENTOS EXTERNOS SOPORTADOS EN EL TECHO	NO PN	576	
100	8707909000	CONTENEDOR CABINA	DE ALTA RESISTENCIA CON BARRAS DE ALTO ESFUERZO.	ACERO, CAUCHO, PLÁSTICO, POLICARBONATO, POLIURETANO, ALGODÓN, SEDA, CUERO SINTÉTICO	ESTAMPADOS DE ALTA PRECISIÓN Y PROCESO DE PINTURA CONTROLADO POR COMPUTADOR PERMITE ALOJAR LOS COMPONENTES PRINCIPALES DE CONTROL Y FUNCIÓN DEL VEHÍCULO.	ES EL CONTENEDOR DE CARGA DEL VEHÍCULO, EL CUAL ESTA DISEÑADO CON LAS DIMENSIONES Y CONSTRUCCIÓN DEL DISEÑO EXCLUSIVO VEHÍCULO PICK-UP EN CUESTIÓN.	NO PN	10	
101	8708991100	BASTIDORES CHASIS	ACERO AL CARBONO NO ALEADO ESTIRADO EN FRIJO	ACERO, CAUCHO, PLÁSTICO, POLICARBONATO, POLIURETANO, ALGODÓN, SEDA, CUERO SINTÉTICO,	ESTAMPADOS DE ALTA PRECISIÓN Y PROCESO DE PINTURA CONTROLADO POR COMPUTADOR PERMITE ALOJAR LOS COMPONENTES PRINCIPALES DE CONTROL Y FUNCIÓN DEL VEHÍCULO.	ES EL ENCARGADO DE SOPORTAR TODO EL PESO BRUTO VEHÍCULAR	NO PN	8	
102	8708992100	Transmisión cardánica (DIFERENCIAL)	SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq$ 2300 kg DE GEOMETRÍA Y CONSTRUCCIÓN PARA LA SUSPENSIÓN DEL VEHÍCULO <b>COMPUESTO POR: EJE RIGIDO TRASERO, PIÑONES, AROS SINCRONIZADORES, EJE DE ENTRADA Y EJE DE SALIDA.</b>	ACERO FUNDIDO, BRONCE	FUNDICIÓN CON MOLDES ESPECIALES	ES EL ENCARGADO DE TRANSMITIR EL MOVIMIENTO A LAS RUEDA TRASERAS	NO PN	52	
103	8708992900	CARDAN	SOPORTA UNA CARGA NOMINAL $\geq$ 2300 kg DE GEOMETRÍA Y CONSTRUCCIÓN PARA LA SUSPENSIÓN DEL VEHÍCULO <b>COMPUESTO POR: EJE PRINCIPAL DE TRANSMISION DE MOVIMIENTO, CRUCETAS O RODAMIENTOS CON SUS PINES Y EMPAQUES</b>	ACERO FUNDIDO	FUNDICIÓN CON MOLDES ESPECIALES	ES EL ENCARGADO DE TRANSMITIR EL MOVIMIENTO A LAS RUEDA TRASERAS	NO PN	2	
104	7320201000	MUELLES SUSPENSIÓN	TRASERAS CAPACIDAD DE CARGA AXIAL DE 2218N DE ACERO 08AL DE ESTAMPADO ESPECIAL PARA EL AUMENTO DE RESISTENCIA Y CON DIMENSIONES DE $\varnothing 467 \times 40$ mm PRODUCTO CON	ACERO FUNDIDO	FUNDICIÓN CON MOLDES ESPECIALES Y ESTAMPADO	ES EL ENCARGADO DE SOPORTAR ALOJAR Y SOPORTAR LAS CARGAS EN EL SISTEMA DE SUSPENSIÓN	SI PN	7	



SUBDIRECCIÓN DE DISEÑO Y ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES  
PROGRAMA DE FOMENTO A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ PROFIA  
PROPUESTA DE CODIFICACIÓN Y CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL BIENES A IMPORTAR POR  
LA EMPRESA AUTOCOM

ITEM	SUBPARTIDA ARANCEL	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MATERIALES CONSTITUTIVOS	TECNOLOGIA	USOS O FUNCIÓN	CONCEPTO DE PRODUCCIÓN NACIONAL (Para uso exclusivo MINCIT)	CÓDIGO NUMÉRICO ÚNICO (Para uso exclusivo MINCIT)	OBSERVACIONES
105	8708299000	ESTRIBOS CARROCERÍA	CONSTRUIDO BAJO LAS DIMENSIONES ACORDES DEL VEHÍCULO, CON MATERIALES EN FRIO Y BAJO DEFORMACION COMPUTARIZADA.	ACERO Y ALEACIÓN DE ALUMINIO	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN	ES EN ENCARGADO DE MEJORAR LA APARIENCIA DEL VEHÍCULO Y SERVIR SOPORTE AL ACCESO DEL VEHICULO.	NO PN	575	
106	8708299000	DEFENSA ANTI-VUELCO	CONSTRUIDO BAJO LAS DIMENSIONES ACORDES DEL VEHÍCULO, CON MATERIALES EN FRIO Y BAJO DEFORMACION COMPUTARIZADA.	ACERO Y ALEACIÓN DE ALUMINIO	ESTAMPADO DE ALTA PRESIÓN	ES EN ENCARGADO DE MEJORAR LA APARIENCIA DEL VEHÍCULO Y SERVIR SOPORTE A EQUIPAMIENTOS EXTERNOS SOPORTADOS EN EL TECHO Y MITIGAR ACFIDENTES POR SU POSICIÓN ANTI-VUELCO.	NO PN	574	